



泵

高效运行在各种应用领域

ACP系列离心泵

ANDRITZ

安德里茨为您的行业 提供泵解决方案



水



制浆造纸



电力



通用工业

安德里茨专注于高品质水泵的研发和制造,为各个行业全方位提供从标准化产品到量身定制的解决方案。我们的泵在全球范围内成功运行,应用领域包括市政饮用水供应、废水处理、工业用水输送和一些大型基础设施项目,如灌溉、海水淡化、和调水项目。

在防洪、灌溉和调水项目中,安德里茨不仅提供大型和坚固的水泵,还提供完整的系统和泵站解决方案。作为制浆造纸行业的领先供应商,我们凭借深厚的工艺专长,为客户提供能够提升生产流程稳定性和能源效率的泵送解决方案。我们的产品组合包括全系列坚固耐用的流程泵和创新的中浓泵,并配有先进的系统以避免纤维损耗。值得一提的是,我们的双吸式流浆箱泵采用创新工艺制造,配备低脉冲叶轮,效率高达93%。因此,它们能在造纸过程中提供最佳性能。

秉承可持续发展理念,安德里茨为私营、市政、工业及商业领域提供可靠的小型水利发电设备和泵水轮机解决方案。我们多元化的产品组合确保能源生产兼具经济效益与生态可持续性。凭借在抽水蓄能领域的专业优势,我们的泵类产品覆盖从高扬程到大流量的广泛应用范围,充分彰显工程实力。

我们的泵系列以先进和可靠的设计,高效率 and 可持续发展的特点闻名,适用于各种工况苛刻的行业,包括制糖、淀粉、赖氨酸、乙醇、制氢、化肥、矿山、海洋工业和一般加工行业。

另外,安德里茨提供适用工业物联网的卓越泵技术,以增强过程监控,从而反映了我们对高端解决方案的承诺。

卓越的泵送技术

170多年来,安德里茨离心泵始终在设计能力与创新上享有盛誉。我们的端吸式离心泵在全球各类工业应用中表现卓越,以坚固耐磨,以及在效率、使用寿命、维护便捷性和经济效益等方面超越客户期待的卓越表现而著称。安德里茨离心泵的高品质标准,源于数十载水力机械设计经验与深厚技术积淀。我们始终提供一流产品与服务为宗旨,确保客户获得持久满意的体验。

安德里茨ACP系列单级离心泵

该系列泵根据不同工况可提供不同材质和不同类型的叶轮,凭借其低轴向推力及开放式流道,可输送多种介质。根据不同叶轮设计,可输送浓度达8%的含固污染介质和轻度污染介质。

因此,作为流程泵,其广泛应用于制浆造纸、矿山、海上平台、电厂、食品及化工行业。同时也可用于供水、废水处理、海水淡化厂、灌溉和排水领域。

模块化的设计使其具有更高稳定性和通用性,部件经久耐用,并减少备件库存的数量。安德里茨ACP系列离心泵可与工业物联网无缝对接使用。

应用领域

- 制浆造纸
- 水和污水处理
- 矿业
- 海上平台
- 电厂
- 食品行业(例如:制糖、淀粉、番茄汁)
- 生物乙醇
- 化工

产品参数*

- 流量可达 9,000 m³/h
- 扬程可达 190 m
- 介质温度可达 180°C
- 浓度可达 8%
- 效率可达 91%
- 出口压力可达 40 bar

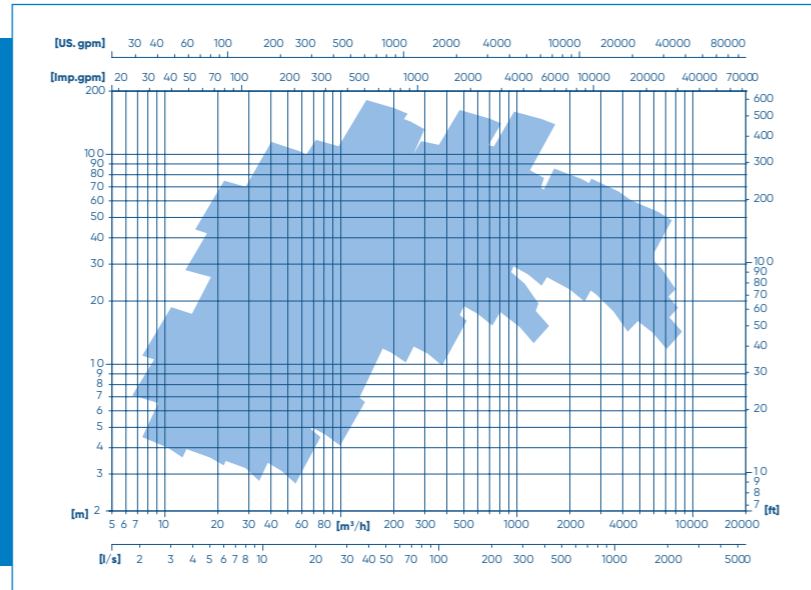
*以上为规划范围内数据,范围外可根据项目定制



ACP 系列单级离心泵

产品优势

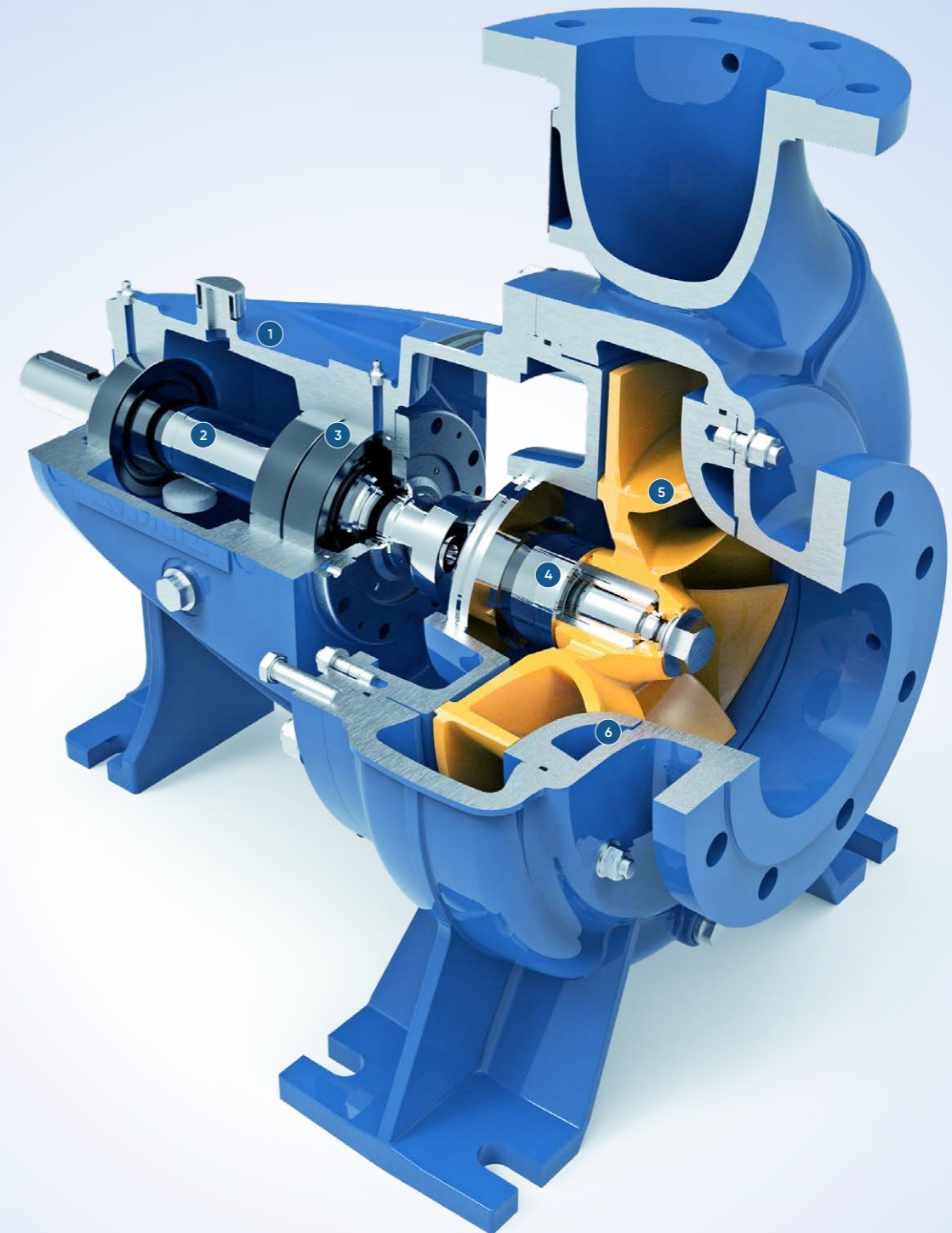
- 最大效率高达 91%
- 杰出的抗汽蚀性能
- 部分负载时性能优于行业水平
- 库存备件数量低
- 整个系列只有七种规格的轴承座
- SMARTSEP 除气系统
- 可适用于物联网



材料组合

ACP 系列	灰铸铁	双相不锈钢	不锈钢	超级双相不锈钢	耐磨铸铁
叶轮		■		■	■
泵壳/泵盖	■	■		■	■
轴承箱	■				
前衬		■		■	■
填料函体	■	■		■	■
轴		■	■		

材料	欧洲标准		美国标准	
	型号	名称	等级	UNS
灰铸铁	5.1301	EN-GJL-250	ASTM A48 Class No. 25 B	F10007
双相不锈钢	1.4474	GX4CrNiMoN26-5-2	ASTM A890 Grade 3A	J93371
双相不锈钢	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	ASTM A789 Grade S32205	S32205
不锈钢	1.4021	X20Cr13	ASTM A276 Type 420	S42000
超级双相不锈钢	1.4517M	GX2CrNiMoCuN26-6-3-3	ASTM A890 Grade 1B	J93372
超级双相不锈钢	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	ASTM A890 Grade 5A	S32615
耐磨铸铁	5.5610	EN-GJN-HB555 (XCr23)	ASTM A532 III A level 1	-



1 轴承座

- 法兰式一体铸造
- 整个系列只使用七种规格的轴承座

2 轴

- 有效减少轴偏转和机械振动

3 坚固的轴承

- 使用寿命长

4 轴封

- 单机械密封
- 双机械密封
- 动态密封
- 填料密封

5 叶轮设计

- 开式、半开式或闭式叶轮
- 高剪切力流体专用叶轮
- 专为低脉动工况设计的叶轮

6 耐磨衬

- 耐磨前衬, 保护泵壳

ACP-SI 与 ACP-SE 系列, 内置或外置真空泵配置的 单级离心泵

除常规ACP系列的优势外, ACP-SI和ACP-SE两种泵型还具备自吸和除气系统。其中ACP-SI配备内置真空系统, ACP-SE则采用外置真空系统。两款泵型均采用半开式叶轮设计, 并配有分离器——气体通过分离器进入真空系统后随工艺流程排出。得益于较低的轴向推力和开放式流道设计, 这些泵特别适合输送不同类型的介质, 可处理浓度高达8%的流体介质及含气量达12%的气液混合物。

因此, 该系列流程泵可广泛应用于制浆造纸、水务及电力行业。得益于ACP系列的模块化设计, 用户可随时升级至ACP-SI或ACP-SE型号, 且无需进行重大改造。

应用领域

- 制浆造纸
- 水务及废水处理
- 电力工业
- 食品工业(如制糖与淀粉加工)
- 其他工业领域



ACP-SI 系列,
单级离心泵(内置真空泵)



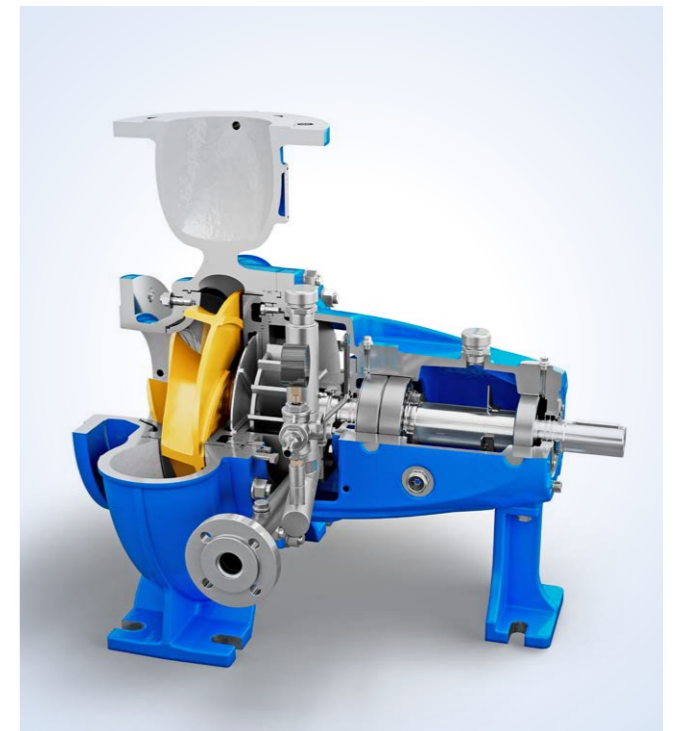
ACP-SE 系列,
单级离心泵(外置真空泵)

ACP-SI 泵配备内置除气系统, 可处理浓度高达8%的介质及含气量达8%的气液混合物。其脱气系统由分离器组成, 能有效分离介质中的气体。此外, 泵轴上还装有含真空叶轮的内置真空泵, 并通过真空调节阀精确控制真空度, 从而实现零介质损耗的理想气体分离效果。

产品参数*

- 流量可达 9,000 m³/h
- 扬程可达 190 m
- 介质温度可达 100°C
- 介质浓度可达 8%
- 介质气体含量可达 8%
- 抽吸高度可达 8 m
- 效率可达 89%
- 出口压力可达 25 bar

*以上为规划范围内数据, 范围外可根据项目定制



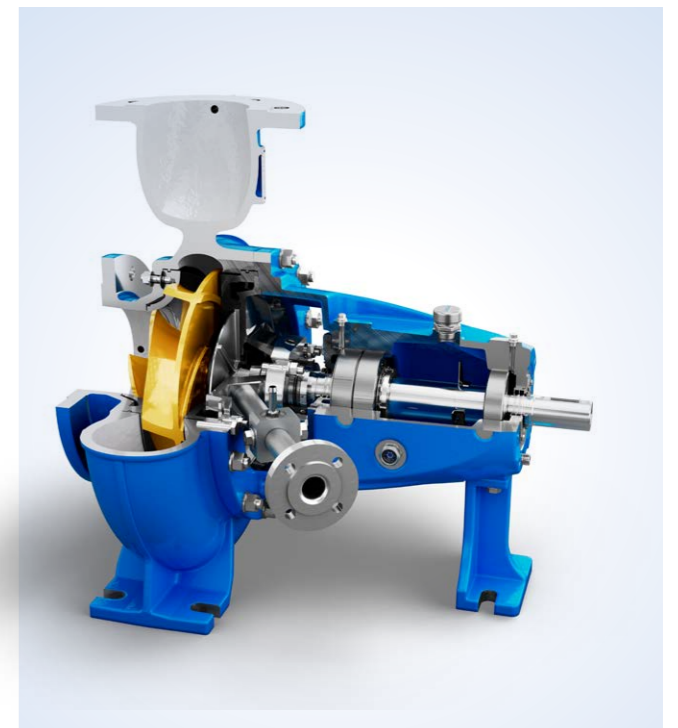
ACP-SI 系列

ACP-SE 泵配备外置真空泵系统, 可处理浓度高达8%的介质及含气量达12%的气液混合物。该泵的脱气系统由介质气体分离器和外置液环真空泵组成, 真空泵安装在流程泵一侧。双机械密封装置确保有效隔绝泵内系统与外部环境, 通过真空调节真空度, 实现无介质损耗的气体分离。分离后的气体经水气分离器排出, 该装置同时完成机械密封水和液环真空泵工作液与气体的分离。

产品参数*

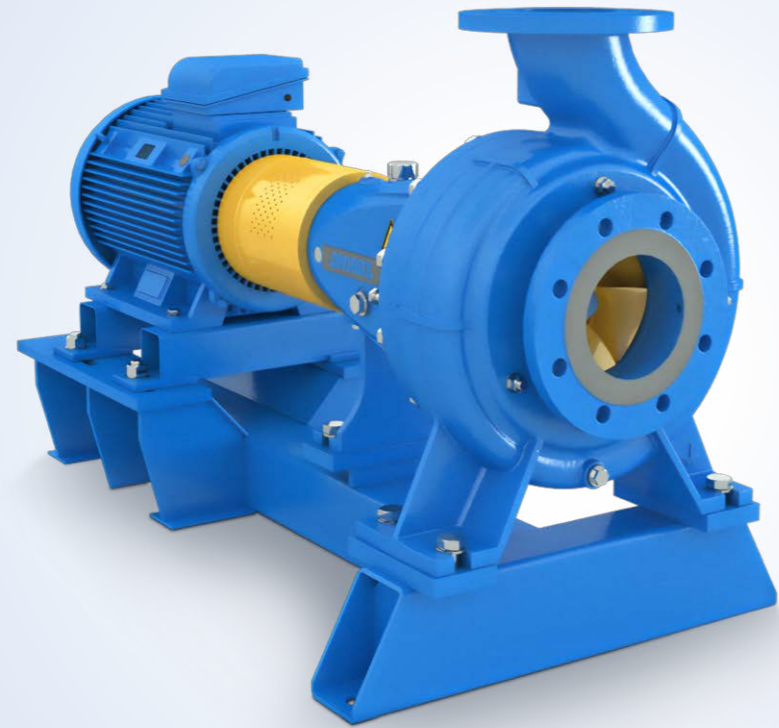
- 流量可达 9,000 m³/h
- 扬程可达 190 m
- 介质温度可达 100°C
- 介质浓度可达 8%
- 介质气体含量可达12%
- 抽吸高度可达 8 m
- 效率可达 89%
- 出口压力可达 25 bar

*以上为规划范围内数据, 范围外可根据项目定制



ACP-SE 系列

T型底座



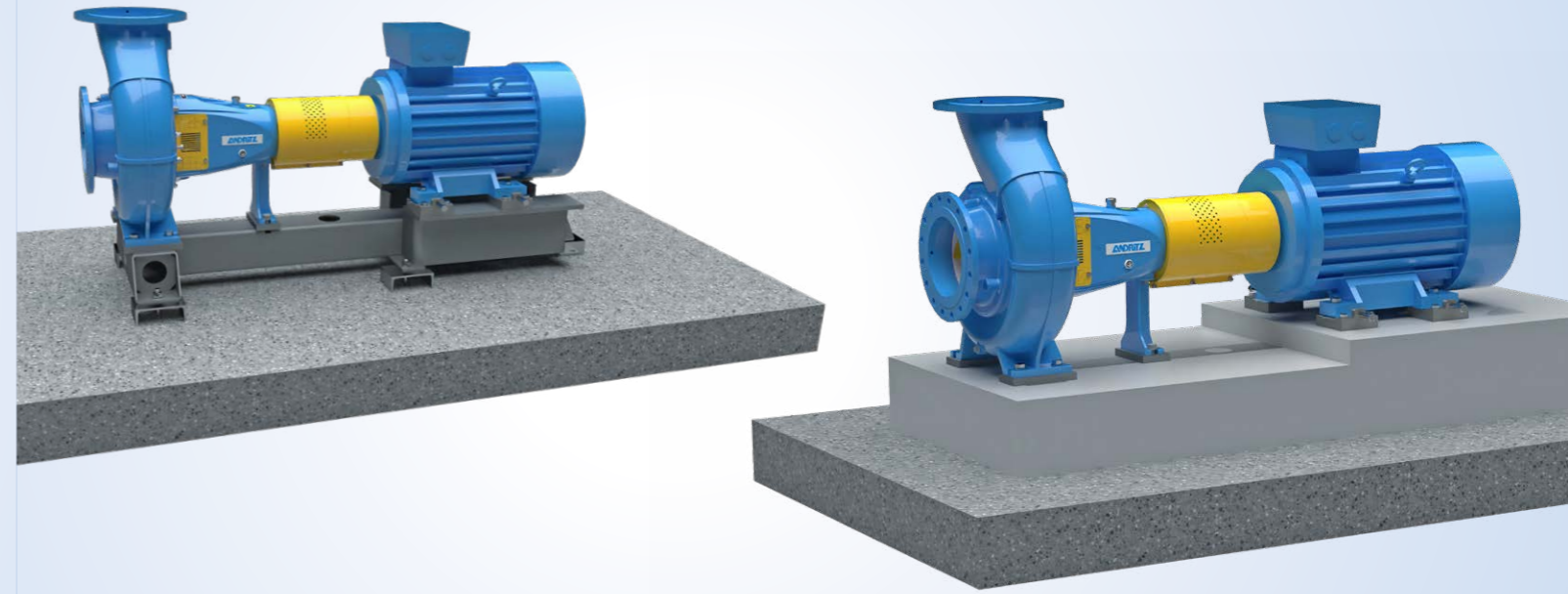
T型底座可以实现泵与电机的稳固安装。



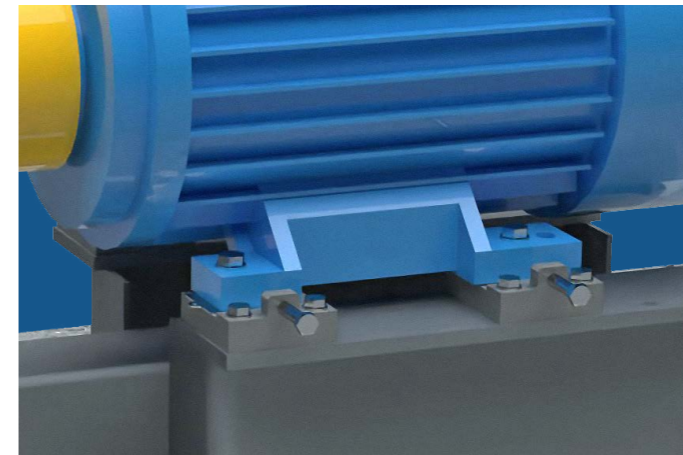
T型底座特点

- 配备灵活滑轨系统, 电机可轻松进行水平与垂直方向调校
- 针对底座与滑轨, 提供镀锌版与喷涂版两种表面处理方案
- 滑轨设计支持在不更换底座的情况下, 直接升级安装更大功率电机

SSG型底座



SSG型底座专为低振动工况设计, 采用刚性结构并优化了灌浆工艺, 符合SSG 3030标准。



SSG型底座特性

- 刚性垫块设计实现便捷电机对中, 同时有效抑制振动传导
- 当需提升电机功率时, 可直接在现有底座上加装更大型号电机

中心支撑结构

在标准型和自吸式离心泵产品线之外,我们的ACP系列还提供中心支撑结构设计

这类泵型具有卓越的通用性能,尤其适合各种高温工况应用,其特殊结构设计可稳定承受高达180°C的工作温度,标准压力等级为PN25。针对客户的特殊需求,我们还可提供更高

压力等级的定制化解决方案,充分满足不同工业场景的严苛要求。

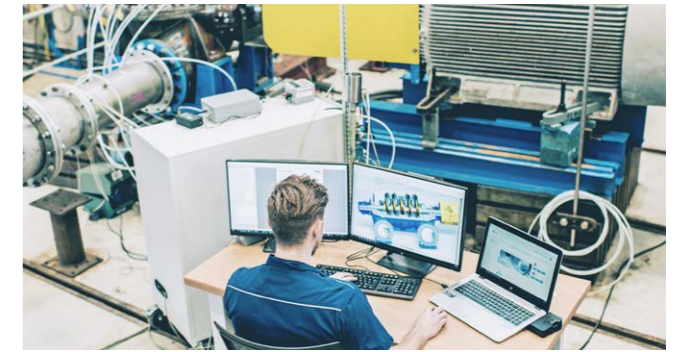


提高效率以获得竞争优势

设计与研发

随着我们产品所在领域客户需求的不断增加,产品和服务的不断研发与优化越来越重要。产品的效率、灵活性、可靠性和延长使用寿命是现今市场上主要的挑战。我们致力于研发,为我们在水力机械制造的领先地位奠定了基础。我们拥有的AS-TROE水力实验室,是全球三大具有独立仲裁权的试验机构之一,我们的试验台精度达到世界领先水平,目前在世界各地都研发与测试我们的泵。

通过研发中心之间的联网,我们在安德里茨集团内部实现持续的技术共享,为客户创造价值。研发的主要工具是数值模拟方法以及实验室和现场的实验测量。先进的设备、高精度的测量仪器以及最新的模拟技术和强大的软件,为安德里茨泵的水轮机的高技术品质打下了坚实的基础。



服务概述

- 提供原装备件
- 专业人员的调度
- 安装和开机
- 巡检
- 维修、大修、保养
- 专家对设备初期故障诊断
- 咨询和改造
- 性能和振动测量
- 故障和损坏分析
- 可行性分析
- 泵和系统的能源优化咨询
- 维修计划的准备
- 服务和保养协议
- 自动化和电力系统
- 电器设备
- 培训



创新自1852年

国际知名的安德里茨集团在泵设备制造领域已有超过170年的历史。我们为泵和泵站提供创新的有针对性的解决方案。我们在水力机械制造方面丰富的经验以及全面的技术诀窍,为安德里茨高标准的泵打下坚实的基础。优质和高效的产品以及对客户需求的了解,使我们成为全球泵送解决方案的首选合作伙伴。从研发、模型试验、设计、制造、项目管理和售后服务到培训,安德里茨为客户提供全方位的服务。我们也提供现场完整的开机服务,以确保我们的客户得到最大的支持。您的满意是我们一直的目标,欢迎亲自来试试看吧!

欧洲

ANDRITZ AG
Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
p: +43 316 6902-2509
f: +43 316 6902-413
pumps@andritz.com

ANDRITZ Pumps Germany GmbH
Marie-Curie-Straße 19
73529 Schwäbisch Gmünd,
Germany
p: +49 7171 609-0
f: +49 7171 609-287
ritz@andritz.com

ANDRITZ Hydro SRL
Polígono Industrial La Garza 2
Carretera de Algete M-106, Km. 2
28110 Algete
Spain
p: +34 91 6636 409
f: +34 91 425 1001
bombas.es@andritz.com

亚洲

安德里茨(中国)有限公司
中国广东省佛山市三水区乐平中心科技
工业区B区83号
电话: +86 0757 6663-3102
atc_pumps@andritz.com

ANDRITZ Technologies Pvt. Ltd.
S.No. 389, 400/2A & 400/2C, Padur
Road, Kuthambakkam Village,
Poonamallee Talluk, Thiruvallur
District -600124, Chennai, India
p: +91 44 4399-1111
pump.in@andritz.com

ANDRITZ FZCO
Building 6WA - Office No. 329
54522 Dubai,
United Arab Emirates
p: +971 506 069 884
dubai@andritz.com

南美洲

ANDRITZ HYDRO
Alameda Tocantins 350,
120 andar 06455-020,
Barueri, SP - Brasil
p: +55 11 4133-0000
f: +55 11 4133-0037
bombas.br@andritz.com

北美洲

ANDRITZ Inc. 5405 Windward
Parkway, Suite 100W Alpharetta
Georgia 30004-3894m
United States of America
p: +1 770 640-2500
f: +1 770 640-9454
pumps.us@andritz.com

[ANDRITZ.COM/PUMPS](https://www.andritz.com/pumps)

ANDRITZ

本宣传册中的所有数据、信息、陈述、图片和图表说明均不会对安德里茨股份有限公司及其关联公司产生任何义务与责任,亦不构成本文提及的任何设备和/或系统的销售合同的组成部分。© 安德里茨集团 2025。版权所有。未经安德里茨股份有限公司或其关联公司事先书面许可,不得将本版权作品以任何形式或通过任何方式复制、修改或分发,或存储于任何数据库或检索系统中。未经授权擅自使用,不论目的为何,均构成对相关版权法律的违反。安德里茨股份有限公司,地址:奥地利格拉茨市斯塔特格大街18号,邮编8045。

