

整体式20辊轧机

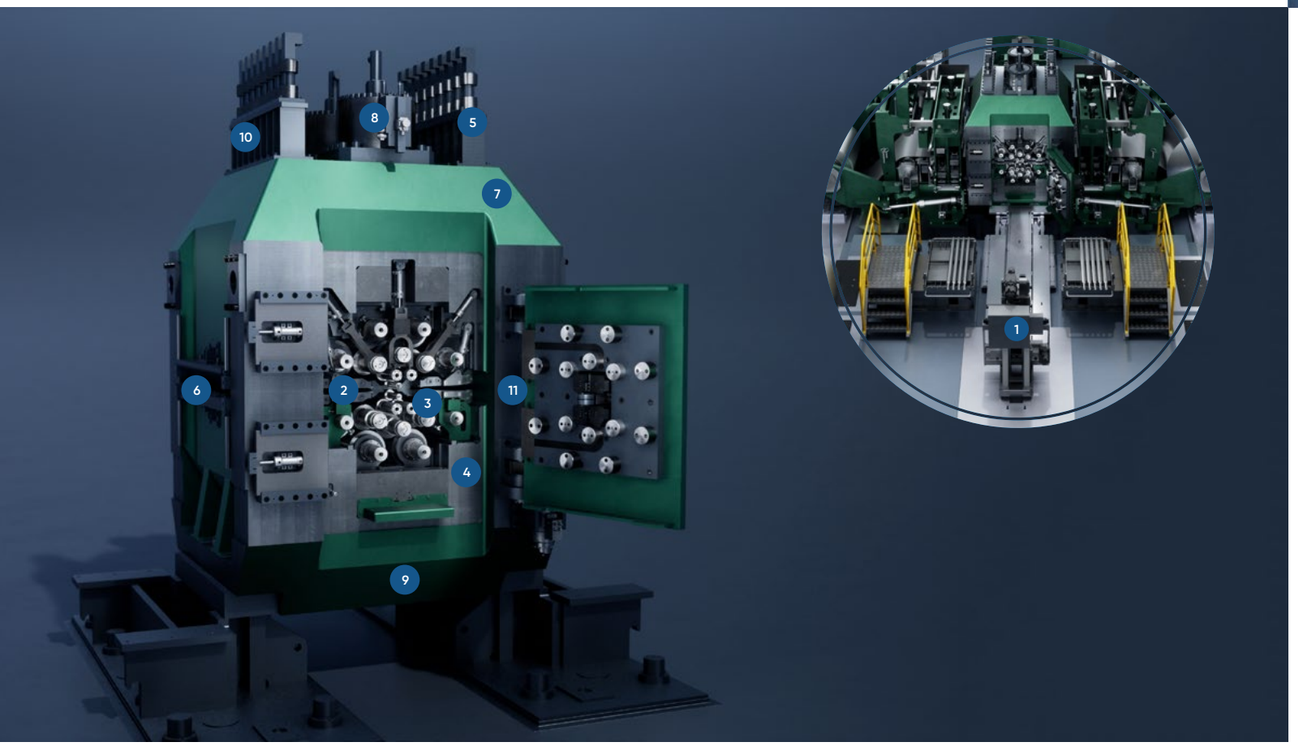
行业领先的整体式轧机

ANDRITZ

3D-LAYOUT

Sundwig整体式辊轧机

产品优势



1. **全自动换辊**：工作辊和内中间辊可实现全自动更换；
2. **快速打开辊缝且开合量大**：穿带时不用抽出工作辊；
3. **轧辊修磨范围大**：运营成本更低；
4. **高效的支撑辊轴设计**：运营成本更低；
5. **弯辊和轴向窜辊**：高质量的板形介入；
6. **高效的带材冷却性能**：轧制油循环量较少从而运营成本更低；
7. **优化的轧机牌坊设计**：**轧机牌坊经过有限元分析从而减少变形量；**
8. **液压压下**：最短的控制循环回路；
9. **精确的轧制线调整**：楔形块调整机构布置在下牌坊下面；
10. **便于维护**：由于支撑辊设计简单且辊缝开口量较大，更加便于维护作业；
11. **高度自动化**：使用自动操作设备减少停机时间。

扫码观看视频
详细了解整体式
20辊轧机



全自动化换辊系统

经过数十年的经验沉淀，全自动化换辊系统适用在Sundwig整体式轧机上。使用换辊机器人，在Sundwig整体式轧机上可以实现工作辊、中间辊和驱动辊的全自动化更换。

快速打开辊缝和较大的辊缝开合量

Sundwig整体式轧机通过B和C支撑辊轴实现直接液压辊缝控制（AGC系统），以及通过F和G支撑辊轴实现楔形块轧制线调整。通过这些直接设定，辊缝可实现快速打开并且开口量宽泛。由于辊缝开口量较大，穿带时工作辊没必要抽出。

轧辊修磨范围大

Sundwig整体式轧机上的工作辊和中间辊的修磨范围是传统整体式轧机的两倍。这得益于直接辊缝设置和楔形块调整，轧辊可以在Sundwig整体式轧机中轻松匹配。

高效的支撑辊轴设计

支撑辊轴的设计进行了优化和简化。由于零件数量少而且设计简单，降低了使用成本和维护工作量。简便的推入/拉出系统确保了支撑辊轴的快速更换。

支撑辊的弯辊和中间辊的轴向窜动具有可靠的稳定性和卓越的性能

几经验证的板型介入机构——推-推式设计的轴向窜辊和通过楔形调正机构的高效辊弯系统——现在也可以用于Sundwig整体式轧机上。

冷却效率提高30%从而节约成本，运营成本更低

除了Sundwig整体式轧机的所有技术优势外，改进的散热能力对轧机使用方来说是一个额外的经济优势。对于相同的生产计划，轧制油的使用量可节省30%。因此，由于需要循环的油量减少，循环泵的装机功率随即变小，由此节能带来了更低的运营成本。

优化的轧机牌坊

Sundwig整体式轧机的牌坊经过有限元分析，从而将变形量相较于经典整体式轧机而言降到最低。

液压压下

Sundwig整体式轧机具有极短的控制循环，阶跃响应时间<20ms。

精准的轧制线调整

在Sundwig整体式轧机牌坊下面布置有高精密楔形块调整机构，以确保精确的轧制线位置。

便于维护

Sundwig整体式轧机的维护得到了优化得益于牌坊的开口度较大。由于没有滚针轴承、特氟龙环或偏心环等零件，且采用简单的矩形设计，支撑辊可以很容易地进行维护。支承辊轴可以很容易地安装在轧机中，而无需通过齿轮齿条机构调整偏心环。

高度自动化

结合使用自动化套筒、垫纸和残卷操作机构，使得Sundwig整体式轧机的停机时间更短。



>333年

来自德国设计工艺
技术的沉淀

>120

20辊轧机业绩

>60年

20辊轧机设计的经验
与创新

安德里茨金属

安德里茨金属轧制是提供尖端解决方案的全球领军企业，专注于碳钢、不锈钢、铝及其他有色金属的冷轧带材生产与加工。凭借创新技术和全方位服务，我们为客户提供从工厂初始建设到持续维护与优化的全生命周期支持。

我们将深厚的行业经验与先进自动化及数字化技术相结合，助力客户实现卓越运营与可持续增长。我们的服务业务致力于最大化设备效率与使用寿命，确保您在竞争激烈的市场中始终保持领先地位。

安德里茨
致力于创造有意义的增长

中国
安德里茨（中国）有限公司
p: +86 (21) 3108 9388
rolling.mills@andritz.com

ANDRITZ.COM/METALS

JOIN US ON SOCIAL MEDIA

All data, information, statements, photographs and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ AG 2025. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria. AM.SMB/02.2025 EN