



PUMPEN

**PREMIUM  
PUMPENTECHNOLOGIE FÜR  
DIE STÄRKENINDUSTRIE**

IIoT-PUMPENLÖSUNGEN

**ANDRITZ**

ENGINEERED SUCCESS



Wasser



Zellstoff &  
Papier



Nahrungs-  
mittel



Bergbau



Energie



Andere  
Industrien



# Pumpenlösungen für die Stärkeindustrie

ANDRITZ bietet innovative und zielgerichtete Pumpenlösungen für den gesamten Stärkeproduktionsprozess - von der Rohstoffaufbereitung über die Extraktion und Fasertrennung bis hin zur Endwäsche und Konzentrierung. Jahrzehntelange Erfahrung in der hydraulischen Maschinenfertigung und umfassendes Prozess-know-how bilden die Basis für die Spitzenleistung unserer Pumpen. Unsere qualitativ hochwertigen Produkte und das fundierte Wissen über die Prozesse der Stärkeproduktion erzeugen zuverlässige Pumpenlösungen, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.

Wir liefern Kreiselpumpen mit unterschiedlichen Lauf-  
radausführungen (geschlossen, halboffen oder offen)  
und integrierter Vakuumpumpe für die verschiedenen  
Industriezweige, in denen die betreffende Anlage ein-  
gesetzt wird. Schäumende Flüssigkeiten stellen eine  
ganz besondere Herausforderung für Kreiselpumpen  
dar. Die Kombination aus einer einstufigen Kreiselpumpe  
und integrierter Vakuumpumpe verhindert Luft-  
ansammlungen am Eingang zum Laufrad und garantiert  
einen hochwirksamen Pumpbetrieb auch bei Flüssigkei-  
ten mit hoher Viskosität (wie z. B. Faserstoffschlamm-  
en mit einem Luftanteil von bis zu 40%). Mit der Vakuumpumpe  
wird der Gasgehalt im Medium beseitigt und  
damit sichergestellt, dass die Flüssigkeiten problemlos  
gefördert werden können. Dank dieser Auslegungskri-  
terien sind selbstansaugende Kreiselpumpen hervor-  
ragend dafür geeignet, kritische Prozesse problemlos zu  
beherrschen.

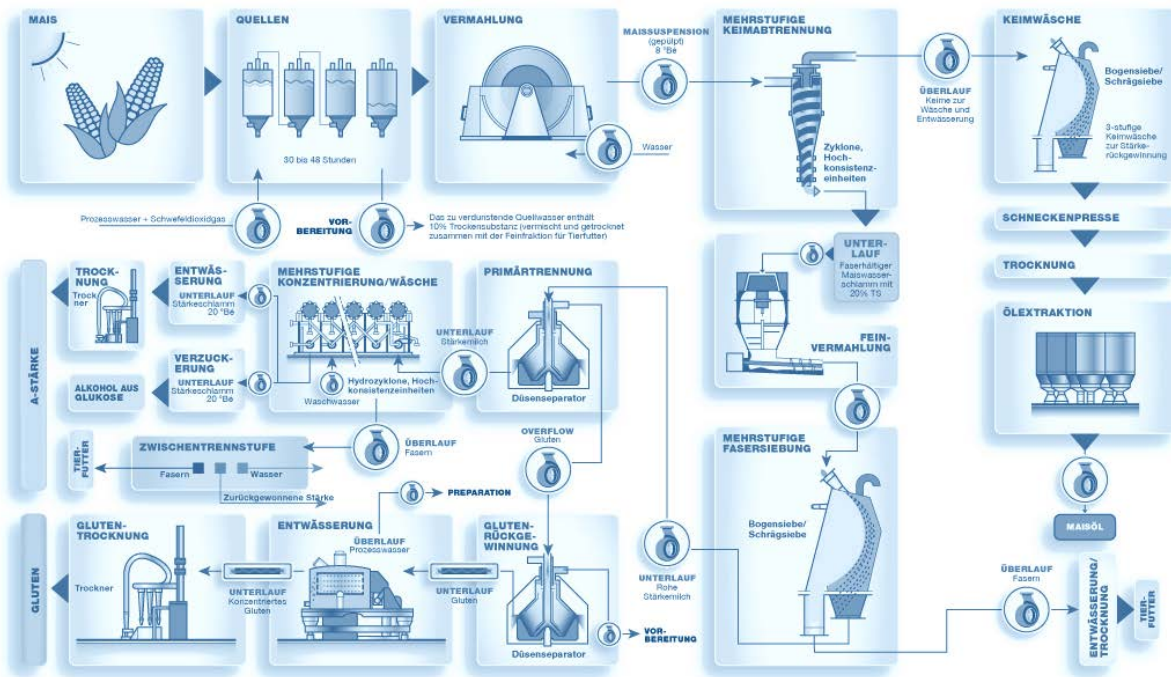
## DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Wirkungsgrad bis 90%
- Baukastensystem
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank hoher Effizienz und langer Lebensdauer
- Kostenreduktion bei Einsatz von selbstansaugenden Kreiselpumpen anstatt Verdrängerpumpen
- Jahrzehntelange Erfahrung und umfassendes Prozess-know-how garantieren hohen Standard





# Maisstärkeverarbeitung

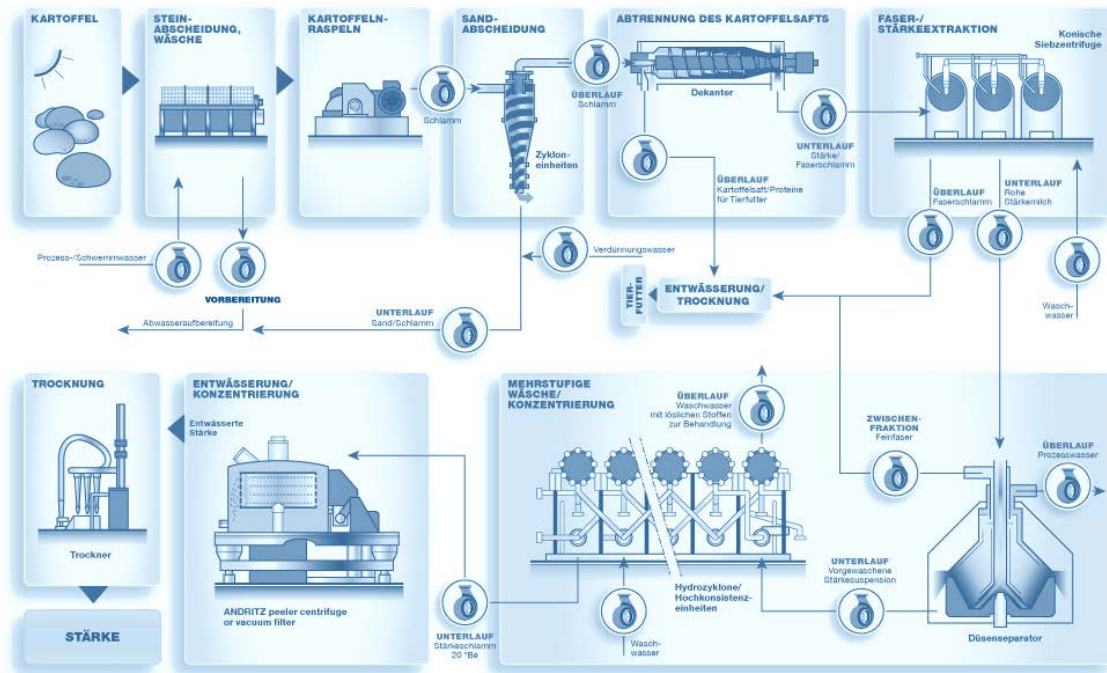


## ANDRITZ-KREISELPUMPEN SIND FÜR DEN GESAMTEN PROZESS GEEIGNET

Prozessstufe	Quellen	Nass vermahlung	Keim abtrennung	Fasersiebung/ Primärseparation	Stärke- waschung/ -Konzentration	Gluten rückgewinnung/ Maisverarbeitung
Anwendungen	Prozesswasser	Prozesswasser	Keimschlamm	Faserfraktionen/ Stärkemilch	Stärkemilch	Gluten/ Wasser
	Quellwasser	Maissuspension (gepülpt)	Maisschlamm	Rohe Stärkemilch (Fabrikstärke)	Stärkeschlamm	Maisöl
				Gluten/ Wasser	Waschwasser	
ISO Pumpen	■	■		■	■	■
AD Pumpen		■	■	■	■	
ACP Pumpen	■	■	■	■	■	■
S Pumpen	■	■	■	■	■	
ACP HW Pumpen	■					



# Kartoffelstärkeverarbeitung



## ANDRITZ KREISELPUMPEN SIND FÜR DEN GESAMTEN PROZESS GEEIGNET

Prozessstufe	Vorbereitung	Raspeln/ Extraktion	Sand- abscheidung	Fruchtwasser abtrennung	Waschen/ Konzentration	Prozesswasser für Nebenprozesse
<b>Anwendungen</b>	Waschwasser	Faserschlämme	Sandhaltiges Wasser	Fruchtwasser	Stärkemilch	Verdünnungsmilch
	Waschwasser	Rohe Stärkemilch		Faserschlammep	Stärkeschlamm	Waschwasser
ISO Pumpen				■	■	■
AD Pumpen		■		■	■	
ACP Pumpen	■	■			■	■
S Pumpen	■	■				■
ACP HW Pumpen	■		■			

# Luftentgasungspumpe Serie AD

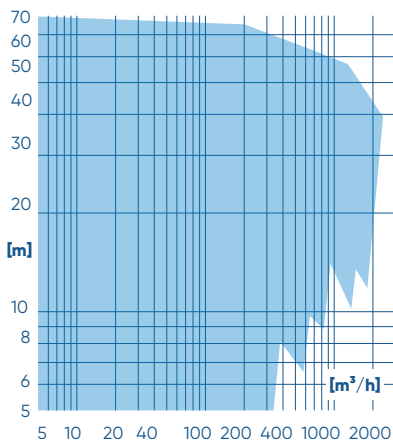
ANDRITZ selbstansaugende Kreiselpumpen erfüllen hohe Kundenerwartungen hinsichtlich Effizienz, Lebensdauer, Wartungsfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit. Sie erreichen dank der integrierten Vakuumpumpe eine hohe Ansaug- und Entgasungsleistung. Die integrierte Vakuumpumpe verhindert, dass sich Luft am Laufrad ansammelt und garantieren, dass die Pumpe auch bei hohem Gasgehalt oder ungünstigen Ansaug-

grohnanordnungen hervorragend läuft. Dank dieser Konstruktionsmerkmale eignen sich die selbstansaugenden Kreiselpumpen perfekt für Anwendungen und Prozesse in der Stärkeindustrie. Mit ihrem halboffenen Laufrad ist die Pumpe für den Transport von Flüssigkeiten mit hoher Viskosität und/oder hohem Luftgehalt, z.B. faserige Aufschlämmungen, Stärkemilch und Kartoffelsaft.

## PRODUKTFAKTEN\*

- Selbstansaugend
- Integrierte Wasserring-Vakuumpumpe
- Fördermenge bis 9.000 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis 190 m
- Förderdruck bis 40 bar

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen



# Kreiselpumpen Serie ISO

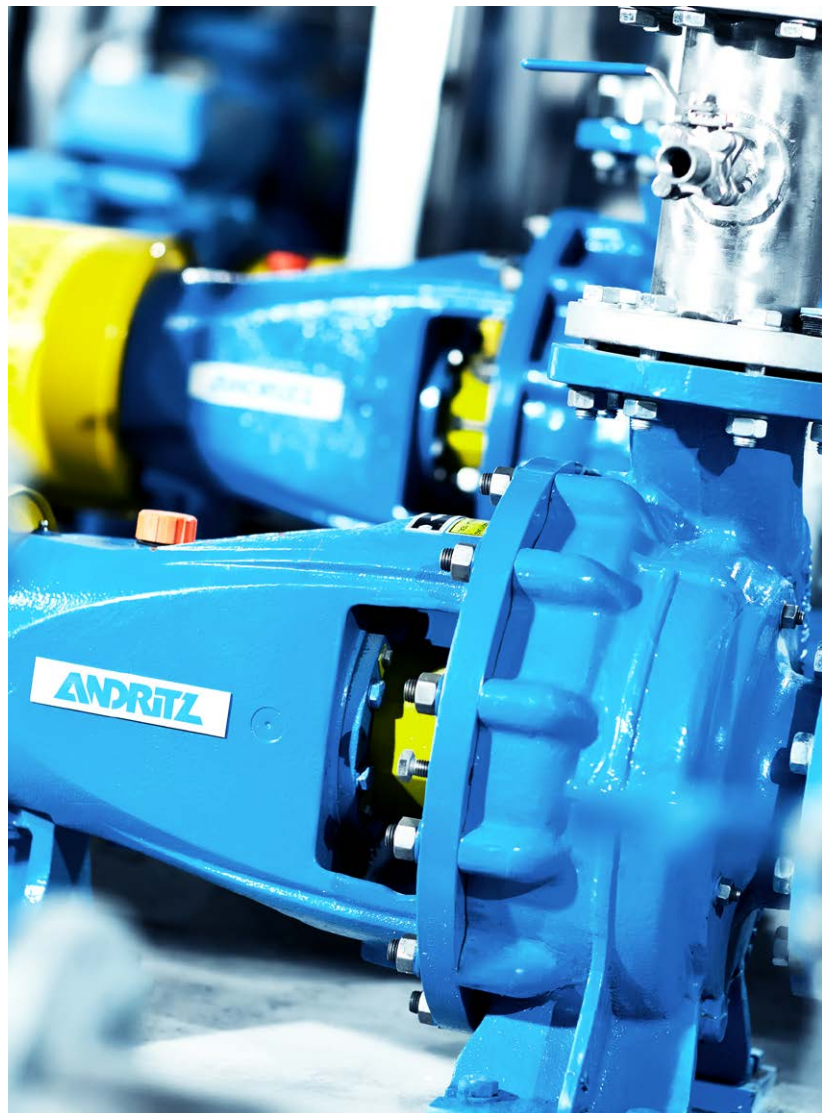
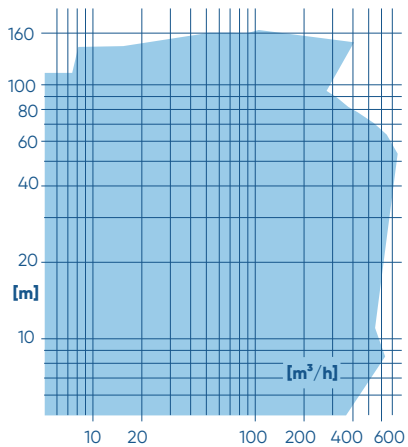
ANDRITZ einstufige Kreiselpumpen der ISO-Serie zeichnen sich durch geringen Energieverbrauch und einfache Wartung durch ihren modularen Aufbau aus. Sie sind mit geschlossenem Laufrad erhältlich. Diese Pum-

pen wurden entwickelt, um Stärkemilch zwischen 3 und 24 ° Bé, Waschwasser, Filtrat und Hilfsstoffe zu fördern.

## PRODUKTFAKTEN\*

- Geschlossenes Laufrad
- Förderhöhe bis 160 m
- Fördermenge bis 300 m<sup>3</sup>/h
- Differenzdruck bis 16 bar
- Temperatur bis 140 °C

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen





# Kreiselpumpen Serie S und ACP

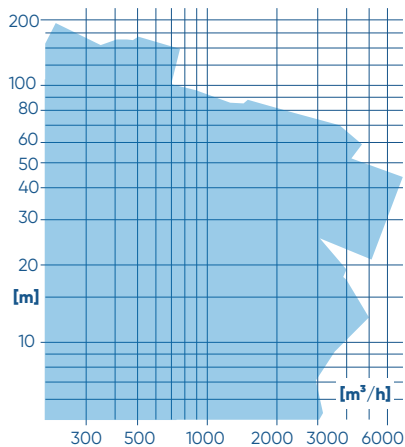
ANDRITZ einstufige Kreiselpumpen der Baureihe ACP und S sind mit geschlossenen, halboffenen oder offenen Laufrädern in hoch verschleißfester Ausführung erhältlich. Diese Pumpen sind zum Fördern von Flüssigkeiten geeignet, die Feststoffe und/oder Fasern enthalten, z.B. faserige Aufschlämungen, Quellwas-

ser und Getreidesuspensionen. Sie können auch zur Weizenfraktionierung und zum Pumpen von Hilfsstoffen verwendet werden. Ein modulares System sorgt für hohe Verfügbarkeit, ermöglicht den Einsatz bewährter Komponenten und reduziert die Anzahl der vorrätig zu haltenden Ersatzteile.

## PRODUKTFAKTEN\*

- Offenes und halboffenes Laufrad
- Förderhöhe bis 190 m
- Fördermenge bis 9.000 m<sup>3</sup>/h
- Differenzdruck bis 40 bar
- Temperatur bis 200 °C

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen



# Verschleißfeste Kreiselpumpen, Serie HW

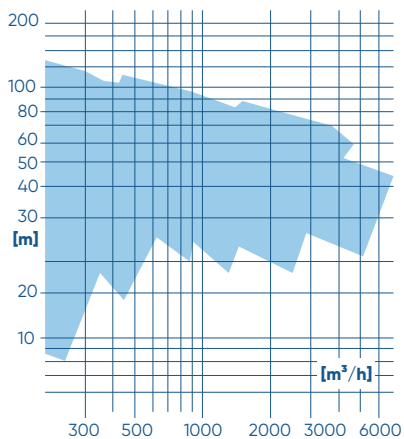
ANDRITZ verschleißfeste Kreiselpumpen überzeugen durch ihr besonders robustes Design. Somit sind sie die ideale Lösung zum Pumpen von abrasiven Flüssigkeiten wie Waschwasser und Abwasser im Stärkepro-

duktionsprozess. Ein modulares System sorgt für hohe Verfügbarkeit, ermöglicht den Einsatz bewährter Komponenten und reduziert die Anzahl der vorrätigen Ersatzteile.

## PRODUKTFAKTEN\*

- Offenes und halboffenes Laufrad
- Förderhöhe bis 160 m
- Fördermenge bis 6.000 m<sup>3</sup>/h
- Differenzdruck bis 25 bar
- Temperatur bis 200 °C

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen



# Hochdruckpumpen Serie HP/MP/MPE

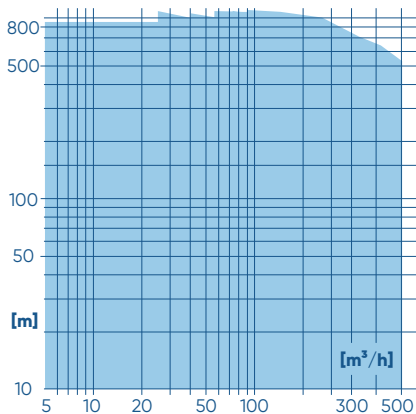
Der hohe Standard der ANDRITZ mehrstufigen Hochdruckpumpen basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Konstruktion hydraulischer Maschinen und auf umfangreichem Prozess-Know-how. Die mehrstufigen Pumpen sind nach einem strengen Baukastenprinzip aufgebaut. Mit diesem System können verschiedene Designvarianten schnell, einfach und kostengünstig

mit einer minimalen Anzahl von Komponenten entsprechend den Kundenanforderungen geliefert werden. Diese Pumpen werden für verschiedene kommunale und industrielle Hochdruckanwendungen wie die Wasserversorgung im Stärkeproduktionsverfahren verwendet.

## PRODUKTFAKTEN\*

- Mehrstufige Hochdruckpumpen
- Förderhöhe bis 500 m
- Fördermenge bis 800 m<sup>3</sup>/h
- Differenzdruck bis 100 bar
- Temperatur bis 140 °C

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen



# Einstufige Kreiselpumpen Serie ES

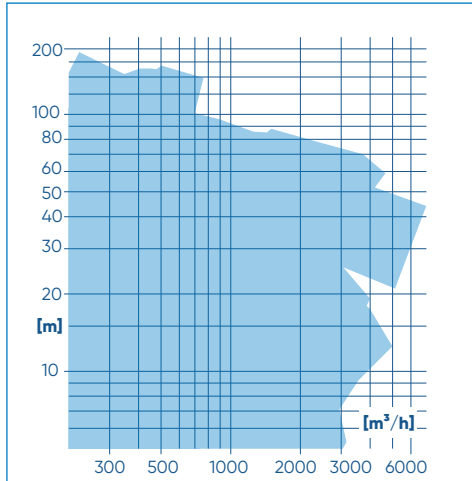
ANDRITZ einstufige Kreiselpumpen der ES Serie zeichnen sich durch geringen Energieverbrauch und einfache Wartung durch ihren modularen Aufbau aus. Sie sind mit geschlossenem Laufrad erhältlich. Diese Pum-

pen sind für den Einsatz in der Prozesswasserversorgung der Stärkeindustrie konzipiert.

## PRODUKTFAKTEN\*

- Einstufige Spiralgehäusepumpen nach DIN EN 733
- Förderhöhe bis 100 m
- Fördermenge bis 4.000 m<sup>3</sup>/h
- Differenzdruck bis 16 bar
- Temperatur bis 140 °C

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen



# Abwasserpumpen, nass

## Serie SW

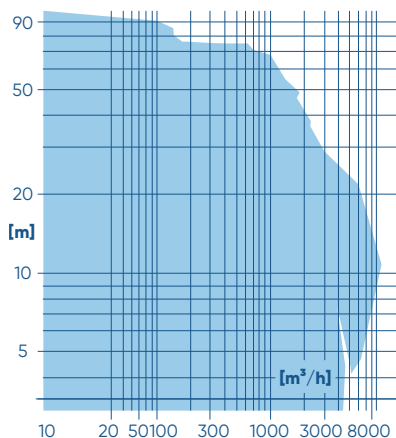
ANDRITZ nass-installierte Abwasserpumpen sind für Abwasser und andere Arten von Schlamm innerhalb des Stärkeproduktionsprozesses geeignet. Sie erfüllen hohe Ansprüche an Effizienz, Lebensdauer, Wartungsfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit. Diese Pum-

pen sind einstufige Schmutzwasserpumpen mit einem druckwasserdichten Motor und einer geschlossenen Ausführung. Sie können für verschiedene Arten der Installation und mit verschiedenen Laufradtypen geliefert werden.

### PRODUKTFAKTEN\*

- Einstufige Pumpen in direktgekoppelter Ausführung
- Laufradtype: Einkanal-, Doppelkanal-, Vortex-, Mehrkanal-, T-Type
- Förderhöhe bis 80 m
- Fördermenge bis 2.600 m<sup>3</sup>/h
- Differenzdruck bis 10 bar
- Temperatur bis 40 °C

\* Diese Werte sind Richtlinien und können je nach Projektanforderungen abweichen



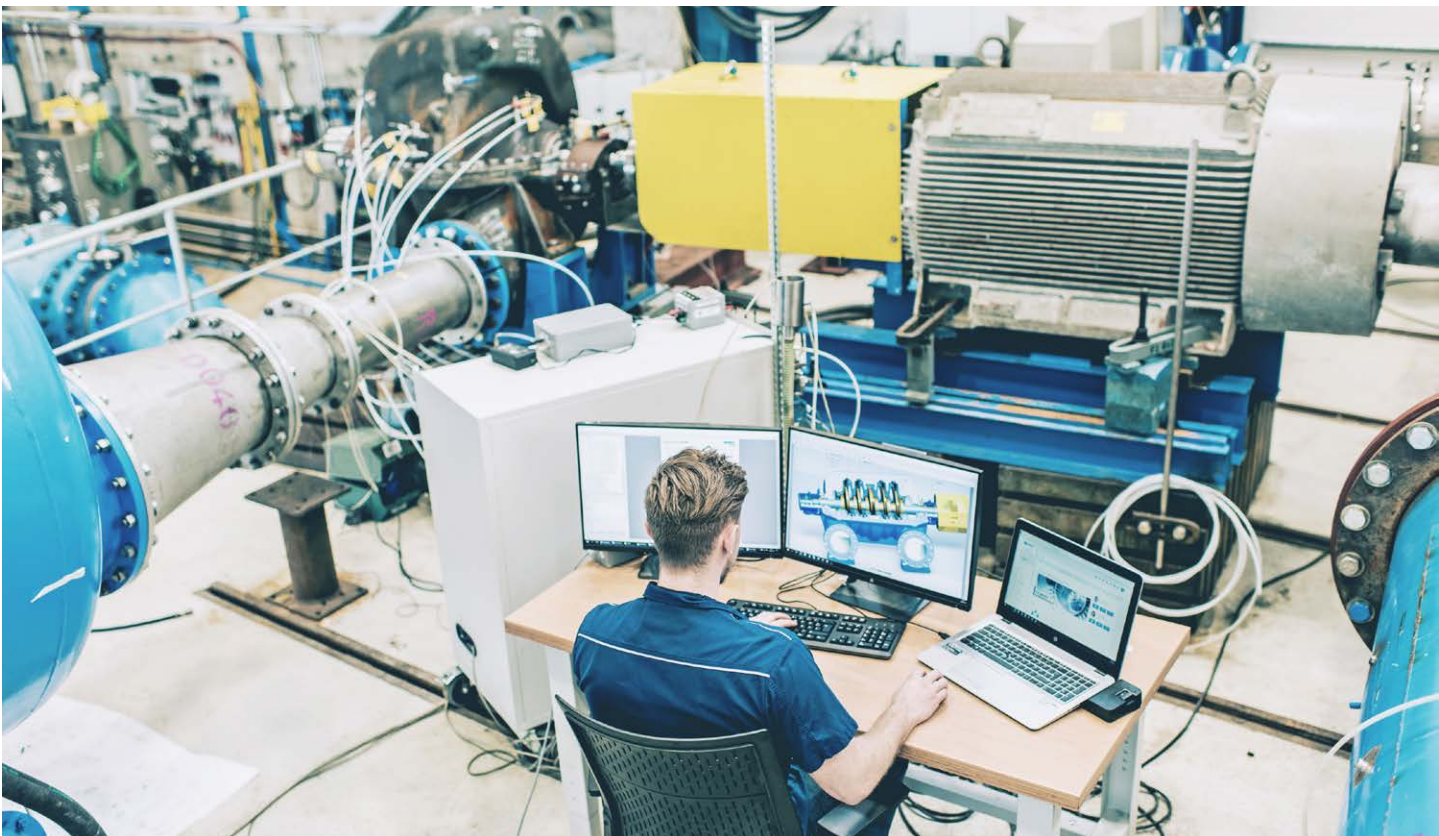
# Immer eine Strömung voraus - Forschung und Entwicklung

Unsere Tochtergesellschaft ASTRÖ genießt einen international anerkannten Ruf für ihre hydraulischen Entwicklungen und Untersuchungen. Die hohe Effizienz der ANDRITZ Pumpenreihe wird durch Computational Fluid Dynamic (CFD)-Berechnungen und umfangreiche Tests in unserem firmeneigenen Labor sichergestellt.

Die kontinuierlich steigenden Anforderungen der Kunden in unseren operativen Branchen unterstreichen die Bedeutung von F & E bei der ständigen Optimierung von Produkten und Dienstleistungen. Heute sind Effizienz, Flexibilität und Zuverlässigkeit über eine längere Lebensdauer die größten Herausforderungen des Marktes.

Unser Engagement für Forschung und Entwicklung ist die Basis für unsere Fortschritte in der hydraulischen Maschinenfertigung. Mit ASTRÖ, Zentrum für hydraulische Entwicklung und Labor, verfügen wir über ein international renommiertes Institut für hydraulische Entwicklungsarbeit. Wir entwickeln und testen derzeit unsere Pumpen

und Turbinen an fünf Standorten in Österreich, Deutschland, der Schweiz und China. Unsere Teststände gehören zu den genauesten der Welt. Durch die Vernetzung dieser Forschungs- und Entwicklungszentren bieten wir einen kontinuierlichen Know-how-Transfer innerhalb der ANDRITZ GRUPPE zum Nutzen unserer Kunden. Die wichtigsten Werkzeuge für F & E sind numerische Simulationsmethoden sowie experimentelle Messungen im Labor und vor Ort. Modernste Ausstattung, hochpräzise Messgeräte sowie modernste Simulationstechnologien und leistungsfähige Software bilden die Basis für die hohe technische Qualität der ANDRITZ Pumpen.



# Smarte Pumpen

ANDRITZ hat seine IIoT-Aktivitäten bereits im Jahr 2005 gestartet und seine Basisaktivitäten in der Automatisierungsbranche haben bereits 1984 begonnen. Nun hat das Unternehmen seine innovativen industriellen IoT-Lösungen, die in vielen Referenzanlagen erprobt sind, unter der Technologiemarkete "Metris - Foresee digital" vereint. Metris-Technologien umfassen den neuesten Stand der Technik Industrielle IoT-Lösungen (IIoT) sowie jede Art von intelligenten digitalen Diensten. Diese können vollständig auf die individuellen Kundenbedürfnisse zugeschnitten werden und vereinen die physische und digitale Welt unserer Kunden.

Im Hinblick auf IIoT-Lösungen für Pumpen hat sich ANDRITZ seitjeher auf die Sicherstellung einer kontinuierlichen und nachhaltigen Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit von Pumpen und Anlagen konzentriert. ANDRITZ liefert hochentwickelte Zustandsüberwachungslösungen für Pumpen. Diese Lösungen können Standard-Softwarepakete sein oder auf spezifische Kundenanforderungen zugeschnitten werden. Dafür sind spezielle Sensoren an der Pumpe installiert, die kontinuierlich Messungen durchführen. Alle Daten können innerhalb der Software analysiert oder in verschiedene Dateiformate exportiert werden. Limits und Alarmbenachrichtigungen mit einem Ampelsystem-Ansatz werden ebenfalls bereitgestellt. Die Daten werden in einer ANDRITZ Metris-Datenbank gespeichert. Metris Cloud-Daten sind für Kunden sowie ANDRITZ Experten zugänglich. Dies ermöglicht einen 24/7 Service für unsere Kunden. Schließlich bietet ANDRITZ auch Optimierungsmodule für

Pumpen in Anlagen oder Pumpstationen sowie Fernsteuerungsoptionen für lokal installierte Plattformen.

Damit bringt ANDRITZ den Pumpen- und Anlagenbetrieb auf ein neues Niveau. Durch die Überwachung einer intuitiven Mensch-Maschine-Schnittstelle des Steuerungssystems, die mit bahnbrechender digitaler und visueller Technologie ausgestattet ist, werden hocheffiziente Arbeitsabläufe zukünftig kalkulierbar und ermöglichen proaktives Handeln durch die Analyse von Daten. Damit werden ANDRITZ IIoT-Technologien zur Basis für Internet of People (IoP) -Lösungen,

indem wir die Spezialisten unserer Kunden untereinander und mit ANDRITZ-Experten vernetzen. Dieser wertschöpfende Zusammenhang führt nicht nur zu einer professionellen Aufbereitung der gesammelten Daten, die die Anlagenleistung verbessern, sondern ermöglicht unseren Kunden darüber hinaus, erfolgreich angewandte Business Intelligence zu betreiben.



# Wettbewerbsvorsprung durch bessere Effizienz - Pumpenservice

Optimierung / Modernisierung / Betriebssicherheit

Die Bedingungen Ihrer Anlage haben sich geändert, aber Ihre Pumpen arbeiten immer noch wie bisher und verschwenden Energie? Möchten Sie Ihr System optimieren, um Kosten zu sparen? Mit ANDRITZ haben Sie einen kompetenten Partner für diese und zahlreiche weitere Dienstleistungen an Ihrer Seite.

Service und Wartung haben bei ANDRITZ eine lange Tradition und ergänzen das Produktportfolio. Die jahrhundertelange Kompetenz spiegelt sich nicht nur in einem Dienstleistungsportfolio mit innovativen Lösungen und fortschrittlichen Produkten wider, die sich optimal an die jeweiligen Kundenbedürfnisse anpassen lassen, sondern auch an speziell geschulten Mitarbeitern. ANDRITZ hat sich auf die Wartung von Pumpen spezialisiert, um verbesserte Wirkungsgrade und Anpassungen an veränderte Betriebspunkte der installierten Pumpen zu erreichen. Großes Einsparungspotenzial kann bereits durch die Verbesserung des Wirkungsgrades bei 20% der eingesetzten Pumpen realisiert werden. Unser Serviceteam bietet schnelle, professionelle und zuverlässige Hilfe - auch für Produkte anderer Hersteller. Buchen Sie unser Service-Paket und Sie können sich langfristig auf die bestmögliche Betriebssicherheit Ihrer Anlagen verlassen. Wir führen gemeinsam mit Ihnen eine Begutachtung durch, schaffen dadurch Transparenz und ermöglichen so eine Ihren Bedürfnissen optimal ange-

passte Lösung. Nach Prüfung Ihrer Anlage ermitteln wir ihr Einsparpotenzial und realisieren es durch Verbesserung der Effizienz der installierten Pumpen. Zusätzlich, senkt diese individuelle Lösung Ihre Wartungskosten. Sie brauchen sich weder Gedanken um Personal, noch um Wartungspläne oder Betriebsstoffe zu machen. Die Montagetagearbeiten erfolgen nach festgelegten Terminplänen und mit Unterstützung unseres Fachpersonals.

## UNSER SERVICE IM ÜBERBLICK

- Lieferung von Original-Ersatzteilen
- Entsendung von Fachpersonal
- Einbau- und Inbetriebnahme
- Inspektion
- Reparatur, Instandsetzung, Wartung
- Maschinenbegutachtung zur frühzeitigen Fehlererkennung
- Beratungen und Modernisierungen
- Leistungs- und Schwingungsmessungen
- Störungs- und Schadenanalysen
- Wirtschaftlichkeitsuntersuchungen
- Energieberatung für Pumpen und Systeme
- Erarbeitung von Wartungsplänen
- Service- und Wartungsverträge
- Automatisierung und Energietechnik
- Elektronisches Equipment
- Schulung und Training



Lernen Sie mehr über den  
ANDRITZ Pumpenservice



# ANDRITZ unterstützt den thailändischen Tapiokamarkt mit starken Prozesspumpen

Im Land des Lächelns beweist der internationale Technologiekonzern ANDRITZ einmal mehr seine Innovationskraft und Ingenieurskunst. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung und umfassendes Prozess-Know-how sowie das Verständnis für die unterschiedlichsten Kundenanforderungen, setzen immer mehr Stärkehersteller weltweit auf ANDRITZ Pumpen. Nun hat ein thailändischer Hersteller von Tapiokastärken auch innovative und zielgerichtete Pumpenlösungen für sein gesamtes Stärkeproduktionsverfahren installiert – von der Verarbeitung des Rohmaterials durch Extraktion und Trennung der Fasern bis zur letzten Waschstufe und Stärkekonzentration – von ANDRITZ.


Im Mai 2017 lieferte ANDRITZ dem Kunden 31 Prozesspumpen zur Herstellung von Tapiokastärke. Das Unternehmen wurde 2014 gegründet und hat sich auf die Planung und den Bau moderner Maschinen für die Tapiokastärkeindustrie spezialisiert. Diese Produkte zeichnen sich durch maximale Effizienz, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit aus. Eine projektbezogene Symbiose mit der Pumpensparte von ANDRITZ war daher offensichtlich. ANDRITZ Kreiselpumpen überzeugen nicht nur durch ihre Robustheit und Zuverlässigkeit, sie garantieren auch eine hohe Wirtschaftlichkeit. Dank ihrer Wirkungsgrade von bis zu 90% und der damit verbundenen langen Lebensdauer liegen sie deutlich über dem industriellen Durchschnitt.

Im Rahmen dieses Projekts arbeiten ANDRITZ Pumpen erstmals in einer Stärkeproduktion, die die weiße Substanz aus Tapioka verarbeitet. Neben Mais, Weizen, Kartoffeln und Reis ist Tapioka,

auch Maniok genannt, eine der wichtigsten Stärkepflanzen. Es ist eine fast geschmacklose Stärke aus verarbeiteten und getrockneten Maniokwurzeln. Sie werden dann als Perlen verkauft, die vor Gebrauch getränkt werden. Tapioka ist eine beliebte Zutat in Desserts, vor allem in westafrikanischer und ost- und südostasiatischer Küche. Das bekannteste Beispiel dafür wäre der sogenannte Bubble Tea, eine Mischung aus hauptsächlich Tee-, Milch- und Tapioka-Perlen. Tapioka spielt eine bedeutende Rolle in der thailändischen Landwirtschaft. Im Zeitraum von 2015 bis 2016 produzierte Thailand 33 Millionen Tonnen Stärke. Thailand ist heute mit 60 Prozent der weltgrößte Exporteur von Tapiokaprodukten.

Bei der Verarbeitung verhält sich Tapioka wie jede andere Stärkepflanze. Je nach Einbauort transportieren die ANDRITZ Pumpen Wasser, Stärkemilch und Stärkefasern mit Konsistenzen von 30 Prozent Luft und 20 Prozent Stärke. Die Pumpen verarbeiten Durchflussraten zwischen 70 und 499 m<sup>3</sup>/h. Schäumflüssigkeiten sind dabei eine besondere Herausforderung für die installierten Pumpen. ANDRITZ bietet eine optimale Lösung mit selbstansaugenden Kreiselpumpen. Die Kombination einer einstufigen Kreiselpumpe und einer integrierten Vakuumpumpe verhindert Luftansammlungen am Laufradeintritt und garantiert somit einen hocheffizienten Pumpenbetrieb auch bei hochviskosen Flüssigkeiten. Durch die Vakuumpumpe wird der Gasanteil im Medium eliminiert, sodass die Flüssigkeiten problemlos gefördert werden können. Somit eignen sich diese Pumpen hervorragend zur Bewältigung kritischer Prozesse in der Stärkeproduktion.





DIE PRODUKTE DES KUNDEN ZEICHNEN SICH DURCH MAXIMALE EFFIZIENZ, GESCHWINDIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT AUS. EINE PROJEKTBEZOGENE SYMBIOSE MIT DER ANDRITZ PUMPENDIVISION WAR DAHER EVIDENT.

**ANDRITZ PUMPEN**

Zur Herstellung von  
Tapiokastärke



## INNOVATION SEIT 1852

Die international renommierte ANDRITZ GRUPPE baut seit mehr als 165 Jahren Pumpen. Wir bieten innovative und zielgerichtete Lösungen mit Pumpen und kompletten Pumpstationen. Unsere langjährige Erfahrung in der hydraulischen Maschinenfertigung und das komplette Prozess-know-how bilden die Basis für den hohen Standard der ANDRITZ Pumpentechnik. Unsere qualitativ hochwertigen und hocheffizienten Produkte sowie unser Verständnis für Kundenanforderungen haben uns zu einem bevorzugten Partner für Pumpenlösungen weltweit gemacht. ANDRITZ bietet alles aus einer Hand – von der Entwicklung über Modellversuche, Konstruktion, Fertigung und Projektmanagement bis hin zum After-Sales-Service und Training. Wir führen auch die komplette Inbetriebnahme vor Ort durch und garantieren unseren Kunden den bestmöglichen Support. Unser erklärtes Ziel ist Ihre vollkommene Zufriedenheit. Überzeugen Sie sich selbst!

### EUROPA

ANDRITZ AG  
Stattegger Strasse 18  
8045 Graz, Österreich  
t: +43 316 6902-2509  
f: +43 316 6902-413  
pumps@andritz.com

ANDRITZ Ritz GmbH  
Güglingstraße 50  
73529 Schwäbisch Gmünd,  
Deutschland  
t: +49 7171 6902  
f: +49 7171 609 287  
ritz@andritz.com

ANDRITZ Hydro S.L.  
Polígono Industrial La Garza 2  
Carretera de Algete M-106, Km. 2  
28110 Algete  
Spanien  
t: +34 91 6636 409  
f: +34 91 425 1001  
bombas.es@andritz.com

### SÜDAMERIKA

ANDRITZ HYDRO S.A.  
Av. Juruá 747, Alphaville Industrial  
06455-010, Barueri, SP – Brasilien  
t: +55 11 4133-0000  
f: +55 11 4133-0037  
bombas-brazil@andritz.com

### ASIEN

ANDRITZ (CHINA) LTD.  
No.83 B Zone, Leping Central Techno-  
logy & Industry Park, Sanshui District,  
Foshan 528137, Guangdong, V.R.China  
t: +86 0757 6663-3102  
atc\_pumps@andritz.com

ANDRITZ Separation & Pump  
Technologies India Pvt. Ltd.  
S.No. 389, 400/2A & 400/2C,  
Padur Road, Kuthambakkam  
Village, Poonamallee Talluk,  
Thiruvallur District –  
600124, Chennai, Indien  
t: +91 44 4399-1111  
pump.in@andritz.com

### ANDRITZ FZCO

Dubai Airport Free Zone (DAFZA)  
Building 6WB – Office No. 642  
Dubai, VAE  
t: +971 4 214 6546  
dubai@andritz.com

### ANDRITZ.COM/PUMPS



Sämtliche Daten, Informationen, Feststellungen, Photographien und graphischen Darstellungen in dieser Broschüre binden die ANDRITZ AG oder deren Tochtergesellschaften hinsichtlich der darin genannten Ausrüstungen und/oder Systeme in keiner Weise und ziehen keinerlei Verpflichtung nach sich. © ANDRITZ AG 2020. Alle Rechte vorbehalten. Diese urheberrechtlich geschützten Unterlagen dürfen – auch auszugsweise – nur mit vorheriger Genehmigung der ANDRITZ AG oder deren Tochterfirmen vervielfältigt, abgeändert oder in irgendeiner Form oder irgendeinem Medium weitergegeben oder in einer Datenbank oder einem anderen Datenspeichersystem gespeichert werden. Eine Verwendung ohne vorherige Genehmigung gilt als Verstoß gegen die jeweiligen gesetzlichen Copyright-Bestimmungen. ANDRITZ AG, Stattegger Straße 18, 8045 Graz, Österreich

Möchten Sie mehr erfahren?  
Scannen – Senden – Bekommen

