



泵

制浆造纸行业中卓越的泵送技术

适用于物联网的泵送解决方案

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS



水



制浆造纸



食品



矿山和矿物



电力

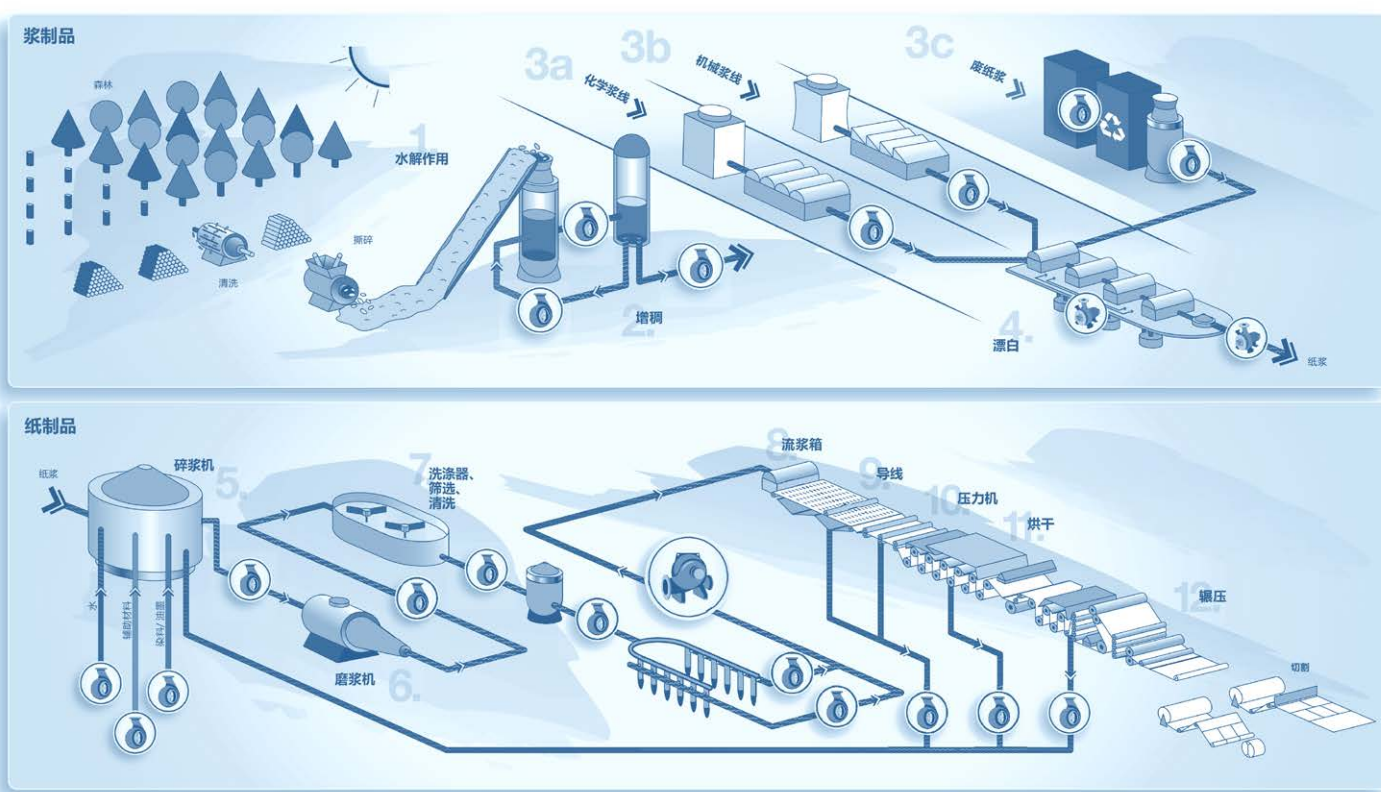


其他行业



安德里茨应用于制浆造纸行业

作为制浆造纸行业的设备供应商，安德里茨已经在相关工艺技术获得了广泛的专业知识。我们完整的泵方案具有使用寿命长，高经济效益，良好的汽蚀余量和效率高达90%的特点。



量身定制的泵送方案

您负责一个浆厂或纸厂的运营或维护吗？您是一个新建浆厂/纸厂的项目经理吗？我们能为您提供整条线高效可靠的安德里茨泵。

优势一览

- 为制浆造纸行业提供完整的泵送程序
- 效率高达90%
- 浓度高达16%
- 使用寿命长
- 经济效益高
- 良好的汽蚀性能



离心泵

在浆/纸厂里多个区域中都用作流程泵。这种泵能输送绝干浆量浓度达到8%的悬浮液，效率能高达90%，使用方便和模块化设计受到客户的认可。如果泵送的介质含气量高，这些泵还可以额外加装除气装置。

中开泵

非常适合在制浆造纸行业作为流浆箱或除渣器泵。为了适应在制浆造纸行业的使用，我们交错式叶片的设计具有90%以上效率以及低脉冲的特点。

中浓泵

能用于输送以下介质：绝干浆浓度高达16% 的化学浆和机械浆以及二次纤维纸浆，效率能达到74%。在大多数情况下运行时不需要内置或外置真空泵。

自吸离心泵

用于输送含气量高的介质。泵的半开式叶轮也适用于运送带粘度和含固体颗粒的介质。

液下泵

用于输送水、污水、浆料悬浮液、含固体颗粒的浆液或磨蚀性介质。

单级离心泵

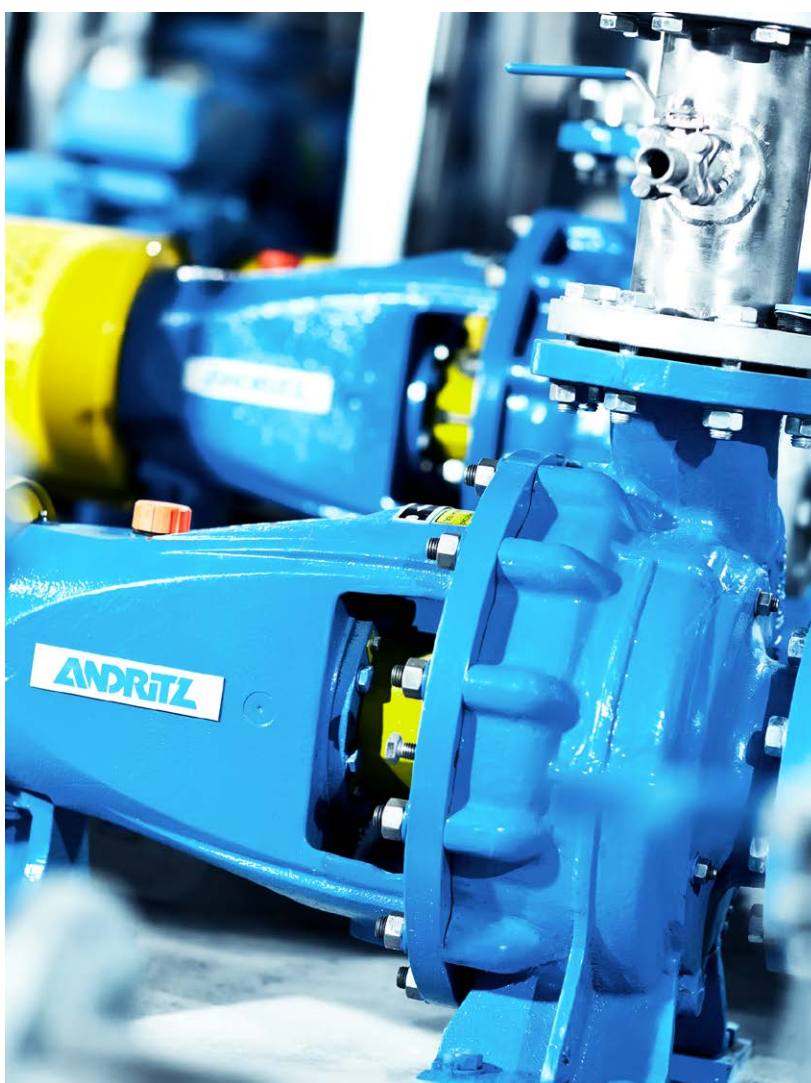
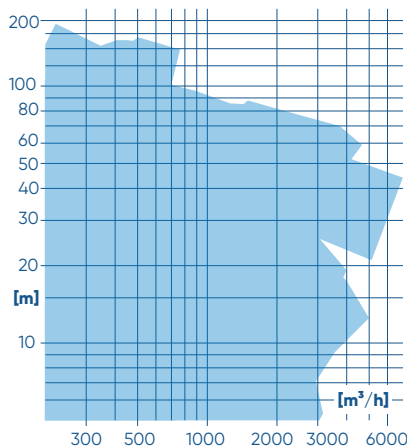
安德里茨单级离心泵的特点是坚固、易维修和高经济效益。多种材料组合确保产品使用寿命长和卓越的效率。安德里茨离心泵在纸厂和浆厂中的许多领域用作流程泵，有闭式、半开式或开式设计的耐磨叶轮，

能输送绝干浆浓度高达8% 的悬浮液，效率高达90%，便于维护和模块化设计受到客户的认可。如果泵送的介质含气量高，这些泵还可以额外加装除气装置。

产品参数 *

- 高耐磨设计
- 流量高达 9.000 立方米/小时
- 扬程高达160米
- 输出压力可达 25 巴
- 效率高达 90%
- 温度可达到 200° C

*这些值是指导原则，可能因项目要求而异



中开泵

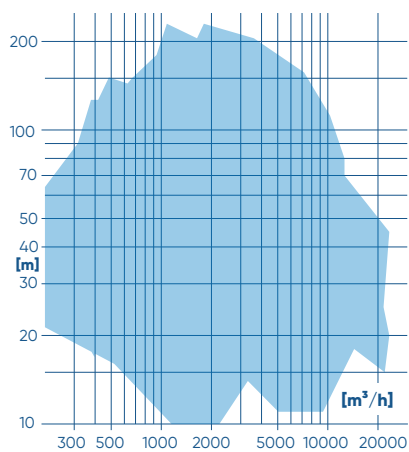
作为一个在制浆造纸行业中的厂商和设备供应商，安德里茨的中开泵能作为流浆箱泵或除渣器泵。安德里茨冲浆泵能输送浓度高达2%的悬浮液，具有低脉冲和高效率的特点。为了适应在制浆造纸行业的使用，我们交错式叶片的设计具有90%以上效率和低脉冲的特点。

所有的泵都配备了双流道径向叶轮，以实现非常好的汽蚀余量值。由于轴向中开式的设计，维护快捷简易。

产品参数*

- 流量高达 40,000 立方米/小时
- 扬程可达 275 米
- 绝干浆浓度可达 2%
- 效率超过 91%
- 温度可达 80° C

*这些值是指导原则，可能因项目要求而异



高压泵

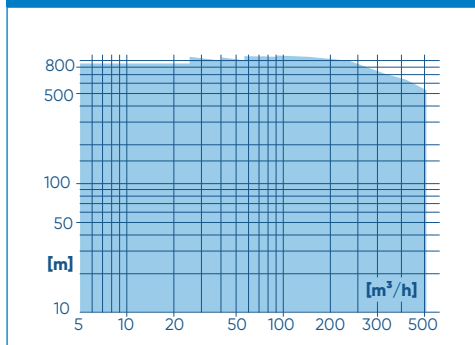
安德里茨多级高压泵在效率、使用寿命、可靠性和经济效益等多方面满足客户的最高要求。许多卧式和立式型号考虑到建筑设计的有效性，各种材料和密封形式保证了适应各种不同介质。

每种泵型的水力系统都能达到最高效率点，这种泵能使用在各种高压的应用领域上。

产品参数*

- 流量高达 400 立方米/小时
- 扬程可达 950 米
- 绝干浆浓度高达 2%
- 效率超过 100 巴
- 温度可达 160° C

*这些值是指导原则，可能因项目要求而异



自吸离心泵

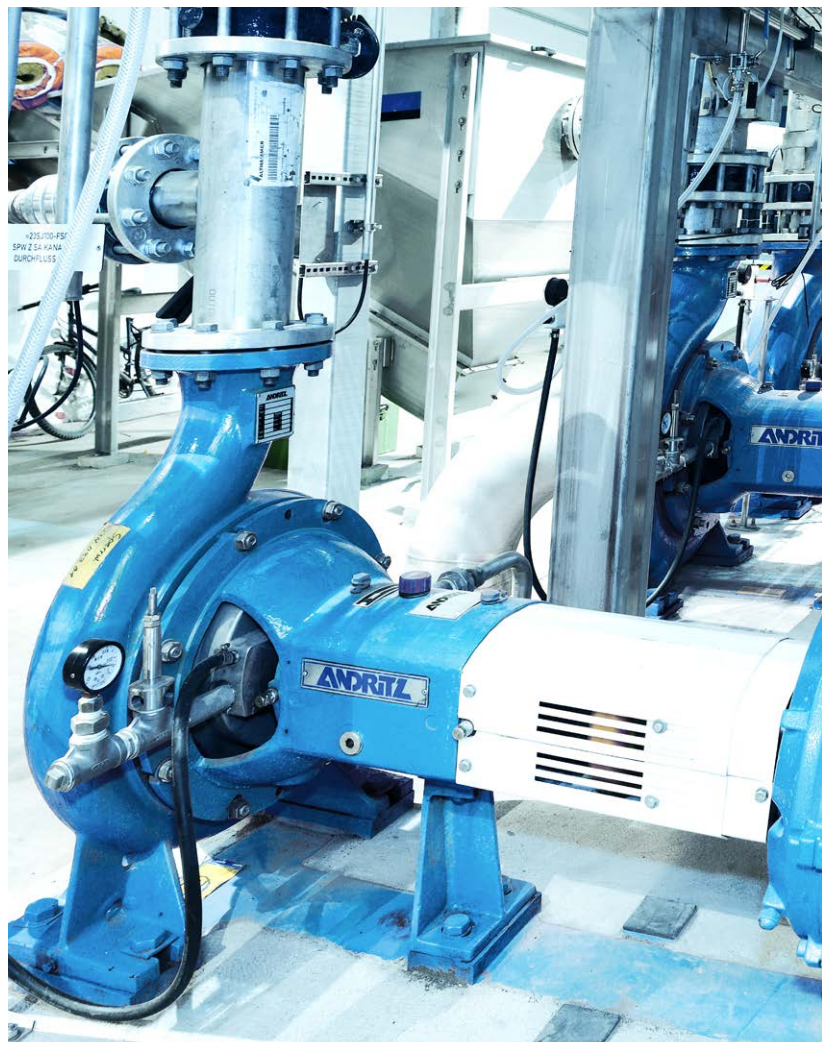
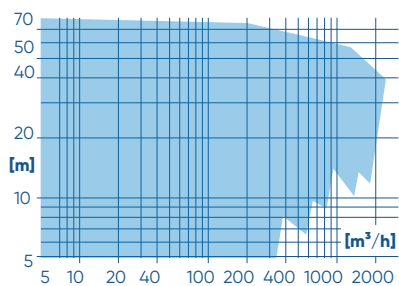
安装了内置真空泵的安德里茨自吸泵可以防止空气在叶轮入口处堆积，即使介质含气量高或没有最佳的吸入管布置，也能保证泵良好的运行。真空泵移除介质中的气体，以保证无故障输送介质。因此，半开式叶轮对于输送制浆造纸应用中固体介质含量高不敏感，而半开式叶轮在输送粘性介质的效率会比闭式叶轮更好。

安德里茨自吸离心泵能完全满足高端客户在效率、使用寿命、简易维护和成本效益等方面的高要求。

产品参数*

- 自吸
- 流量高达 9,000 立方米/小时
- 扬程可达 190 米
- 输出压力可达 40 巴
- 温度可达 200°C

*这些值是指导原则，可能因项目要求而异



中浓泵

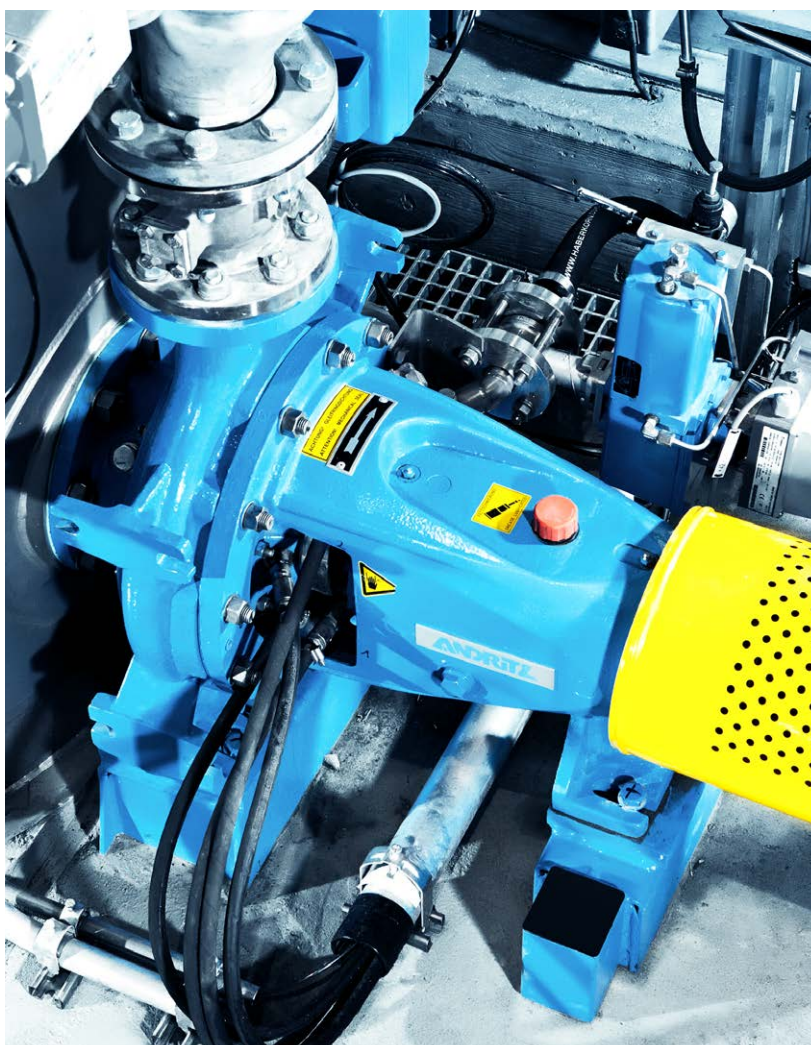
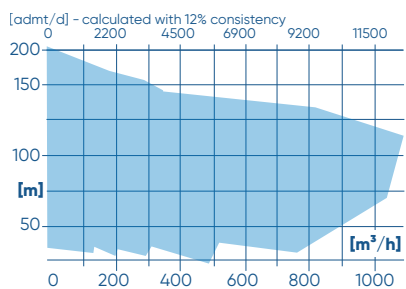
安德里茨中浓泵始终能确保生产的稳定性。多次与其他中浓泵相比证明，提高了三分之一的节能效益，并且由于较轻的结构从而降低了投资成本。可以输送化学纸浆、机械纸浆以及二次纤维，其绝干浓度可达16%，效率高达74%。在大多数应用中，它们可以在没有内置或外置真空泵的情况下运行，安德里茨中浓泵最大的优势是其创新的纤维分离系统（SMARTSEP）。

使用安德里茨SMARTSEP系统，一个额外的分离叶轮，能在可靠输送纤维的同时把空气排出泵外。特别在低浓度启动状态下，也能确保无纤维损失，除气阀也便于控制。

产品参数*

- 流量高达 13,000吨风干浆/天
- 扬程可达 190 米
- 绝干浆浓度高达 16%
- 输出压力可达 25 巴
- 温度可达 140° C

*这些值是指导原则，可能因项目要求而异



液下泵

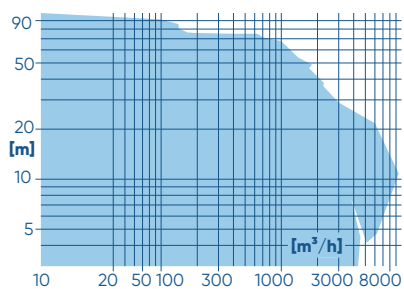
安德里茨液下泵研发和设计用于恶劣的环境，以满足各种运输任务。可以输送淡水和白水、纸浆悬浮液和污水。

泵的无堵塞设计也适用于输送含有大颗粒和磨料介质的污泥。所有泵型在效率、寿命周期、维护和经济效率上都满足最高的期望。

产品参数*

- 模块化结构概念
- 流量高达800 立方米/小时
- 扬程可达 55 米
- 输出压力可达 16 巴
- 浓度可达 6%

*这些值是指导原则，可能因项目要求而异



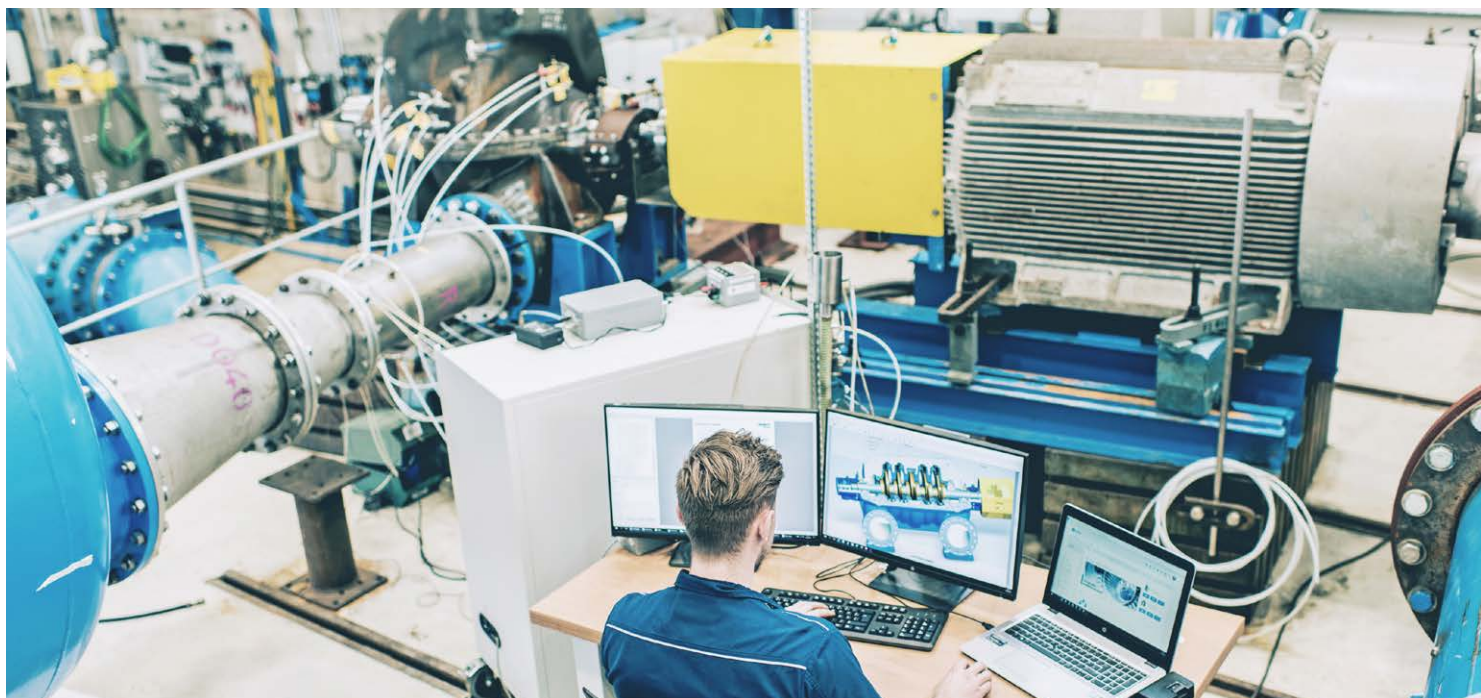
研发

我们的流体实验室ASTROE在水力研发方面在国际上享有盛誉。我们公司的实验室通过大量计算机流体动态计算与试验，确保安德里茨各系列泵的高效性。

随着我们产品所在领域客户需求的不断增加，产品和服务的不断研发和优化越来越重要。效率、灵活性、可靠性和使用寿命的延长是现今的市场上主要的挑战。

我们致力于研究和开发，这为我们在水力机械制造方面奠定了基础。我们拥有的ASTROE水利实验室，是一个国际知名的水力开发研究所。我们目前在位于奥地利、德国、瑞士和中国的实验室里研发和测试我们的泵和水轮机。

我们的试验台是世界上最精确的，通过这些研发中心之间的联网，我们在安德里茨集团内提供持续的专有技术，为我们的客户提供最大的效益。研发的主要工具是数值模拟方法以及实验室和现场的实验测量。先进的设备、高精度的测量仪器以及最新的模拟技术和强大的软件，为安德里茨的高品质产品打下了坚实的基础。



智慧泵

安德里茨于2005年已经启动了物联网，而自动化领域的基本活动最早开始于1984。如今，安德里茨已经将其创新和工业物联网解决方案结合起来，在技术品牌“Metris – Foresee digitally”支持下，在许多工厂中得到了实地的验证。- Metris技术包括最新的及最先进的工业物联网解决方案（IIOT）以及任何类型的智能数字服务。这些可以完全满足个别客户的需求，并将客户的实际和数码世界结合起来。

关于泵的物联网解决方案，安德里茨一直集中致力于确保泵和设备持续可靠的运行和性能。安德里茨为泵提供了高度复杂的状态监测等解决方案，这些解决方案可以是标准的软件包或根据客户要求量身订做的。特殊的传感器安装在泵上并连续测量，所有数据均可以在软件内分析或导出到各种文件格式，此外，还提供了交通灯系统方式的限制和警报通知。数据存储于安德里茨Metris数据库中，Metris云端的数据可供客户端和安德里茨状态监测专家访问，从而为客户提供24/7的服务。最后，安德里茨还为工厂或泵站中的泵提供优化模块，并为本地安装的平台提供远程控制的选项。

安德里茨把泵和工厂的运营推向了一个新的高度。通过监测具有开创性的数字和可视化技术的控制系统的直观人机界面，高效的流程可计算出将来会发生的问题，并通过数据分析实现主动的解决方案。因此，安德里茨工业物联网技术通过将我们的客户专家和安德里茨专家连接起来，成为人联网（IoP）解决方案的基础。这种增值相互联系的结果不仅是对收集数据作好专业准备从而提高了工厂的性能，而且使我们的客户能够成功地体验到商业智能。

人联网

安德里茨通过VR（虚拟现实）、AR（增强现实）、OPP、IDEAS和许多其他工具来加强连接。安德里茨的人联网不仅降低了我们客户的成本和风险，同时可持续地支持和发展他们有价值的员工队伍。



泵的服务

优化 / 现代化 / 可靠的运行

你们工厂的条件已经改变了，但是你们的泵还是像以前那样运行，这样会造成能源浪费吗？你想优化你的系统来降低成本吗？安德里茨将会成为您的一个可靠的合作伙伴，并且为您提供解决方案和服务。

服务和维护在安德里茨有着悠久的传统，并不断补充产品组合。长达一个世纪的专业知识不仅体现在具有创新解决方案和先进产品的服务组合中，这些产品可以更好地适应各个客户的需求，尤其能体现在经过专门培训的员工中。安德里茨专门研究泵的服务性能，以实现提高在用泵的效率和对运行点改变的适应性。仅通过提高20%的已安装泵的效率，已经可以实现巨大的节能潜力。

我们的服务团队提供迅速、专业和可靠的协助，对其他制造商的产品同样适用。预订我们的服务，可以确保您的系统能长期达到最佳运行的可靠性。我们会与您一起进行专业的评估，从而创造一个透明的，并且是量身定做符合您需求的最佳解决方案。在检查您的工厂后，我们判定它的节约潜力，并通过提高已安装泵的效率来实现。此外，这个单独的解决方案可以降低您的维护成本。您不必考虑人员，也不必考虑维修计划或工具。装配是按照规定的时间表并且在我们的培训人员的帮助下进行的。



服务的概述

- 提供原装备件
- 专业人员的调度
- 安装和开机
- 检查
- 维修、大修、保养
- 专家对早期的故障的机器检测
- 咨询和升级
- 性能和振动测试
- 故障和损坏分析
- 可行性分析
- 泵和系统的能源顾问
- 维修计划的准备
- 服务和保养协议
- 自动化和电力系统
- 电子设备
- 培训



了解更多的安德里茨泵服务



有效利用纤维和能源的泵送方案

经过一个超过13个月的建设期，奥地利 Zellstoff Pöls AG 公司旗下的Heinzel集团的二号生产线在2013年11月正式投入运营，这是欧洲最大最先进的牛皮纸生产线。安德里茨接到订单，需要提供一个生产特种纸的高品质纸机工厂，供应范围包括备浆线、上浆系统、完整的长网造纸机、高精度烘缸和自动化系统。安德里茨还为新的生产工厂提供所有的流程泵。此投资增加了造纸厂的生产能力至每年80000吨。此高质量的漂白牛皮纸是在一个名为Starkraft品牌旗下的，所选的商标是一只飞跃的犀牛，这并不是巧合，是象征着力量和灵活。牛皮纸市场是一个带最高质量标准的高度专业化的市场。在Pöls这个位置的综合生产不仅保证了纸机原料的连续供应，而且有助于节能生产。

高性能纸浆生产与浆料制备

Zellstoffwerk pöls纸浆厂目前能够生产430000吨/年，是欧洲中部和东南部最大的ECF漂白长纤维硫酸盐浆的生产商，每年都加工二百万立方米的木材，主要是在CO₂中性操作，其中PM2有两条浆料制备线。第一条将在造纸厂生产的长纤维硫酸盐纸浆提供给造纸机，而第二条浆料制备线向纸浆循环提供短纤维纸浆，这保证了牛皮纸生产过程中原料的最佳组成。整个造纸设备分布在三层：泵和两条浆料生产线安装在第一层，带整机设备和控制室的完整造纸机器位于第二层。在造纸机的侧道，新厂的整个空气系统位于第三层。

安德里茨为Zellstoff Pöls公司的新的PM2牛皮纸机线提供了所有的流程泵。供货和服务的范围包括所有设计工作和30台ACP系列流程泵、六台ISO系列水泵、两台S系列的浆泵和水泵、两台MP系列的高压泵和两台FP系列双吸冲浆泵。

运行的可靠性和成本效益

除了提供顶级的设备，专业和合适的安装部件能保证长期的无故障启动和可靠的工厂运作。安德里茨的专家在Pöls上安装了PM2，包括部件精确的校准，还有与操作人员之间的紧密合作。因此，有可能为未来的设备操作员提供深入的培训和对特定技术背景的深入了解。



Heinzel 集团的泵创新





创新自1852年

国际知名的安德里茨集团已制造泵超过165年。我们为泵和泵站提供创新的有针对性的解决方案。我们在水力机械制造方面丰富的经验以及全面的技术诀窍，为安德里茨高标准的泵打下坚实的基础。优质和高效的产品以及对客户需求的了解，使我们成为全球泵送解决方案的首选合作伙伴。从研发、模型试验、设计、制造、项目管理和售后服务到培训，安德里茨为客户提供全方位的服务。我们也提供现场完整的开机服务，以确保我们的客户得到最大的支持。您的满意是我们一直的目标，欢迎亲自来试试看吧！

欧洲

ANDRITZ AG
Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
p: +43 316 6902-2509
f: +43 316 6902-413
pumps@andritz.com

ANDRITZ Ritz GmbH
Güglingstraße 50
73529 Schwäbisch Gmünd,
Germany
p: +49 7171 609-0
Fax: +49 7171 609 287
ritz@andritz.com

ANDRITZ Hydro S.L.
Polígono Industrial La Garza 2
Carretera de Algete M-106, Km. 2
28110 Algete
Spain
p: +34 91 6636 409
f: +34 91 425 1001
bombas.es@andritz.com

南美洲

ANDRITZ HYDRO S.A.
Av. Juruá 747, Alphaville Industrial
06455-010, Barueri, SP - Brasil
p: +55 11 4133-0000
f: +55 11 4133-0037
bombas-brazil@andritz.com

亚洲

ANDRITZ (CHINA) LTD.
No.83 B Zone, Leping Central Techno-
logy & Industry Park, Sanshui District,
Foshan 528137, Guangdong, P.R.China
p: +86 0757 6663-3102
atc_pumps@andritz.com

ANDRITZ Separation & Pump
Technologies India Pvt. Ltd.
S.No. 389, 400/2A & 400/2C,
Padur Road, Kuthambakkam
Village, Poonamallee Talluk,
Thiruvallur District -
600124, Chennai, India
p: +91 44 4399-1111
pump.in@andritz.com

ANDRITZ FZCO

Dubai Airport Free Zone (DAFZA)
Building 6WB – Office No. 642
Dubai, United Arab Emirates
p: +971 4 214 6546
dubai@andritz.com

ANDRITZ.COM/PUMPS

ANDRITZ

本宣传册上的任何数据、信息、陈述、图片和图表说明均不会对安德里茨股份有限公司及其关联公司产生任何义务与责任，亦不构成本文提及的任何设备和/或系统的销售合同的组成部分。©安德里茨股份有限公司2019。版权所有。未经安德里茨股份有限公司或其关联公司事先书面许可，不得将本版权作品以任何形式或通过任何方式复制、修改或分发，或在任何数据库或检索系统内存储。未经授权擅自使用，不论目的均为违法。安德里茨股份有限公司，奥地利格拉茨Stattegger街，8045。

想要了解更多?
扫描-发送-获取

